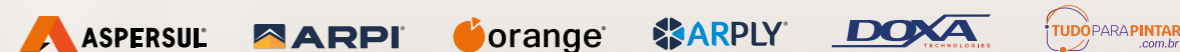


**KORIA**<sup>®</sup>  
TUDO PARA PINTAR



**PROJETOS ESPECIAIS  
MÁQUINAS  
EQUIPAMENTOS**

# Agora somos Koría!



1995 2007 2012 2014 2015 2020

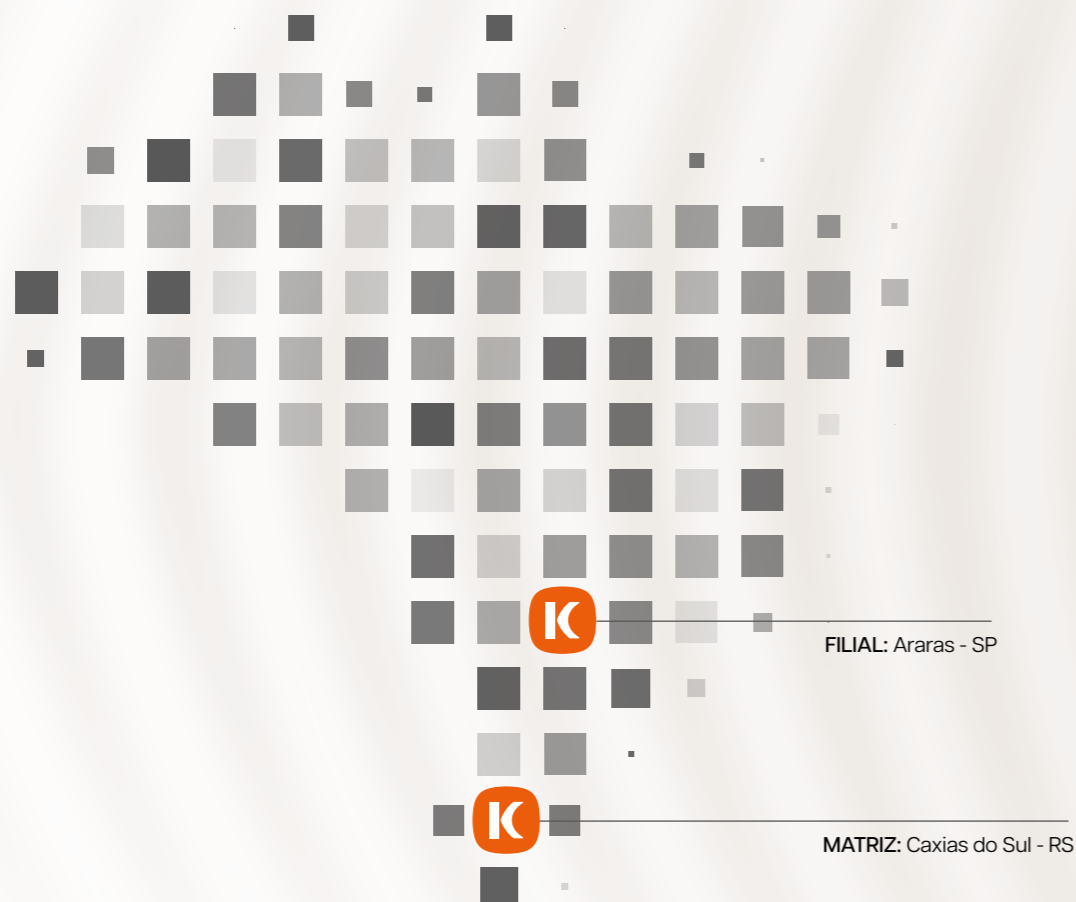
São 30 anos de histórias, aprendizados e conquistas. Começamos como especialistas em cabines de pintura, mas nossa essência sempre foi maior: enxergávamos além da técnica, além do produto. Com coragem e ousadia, inovamos e crescemos ao longo dos anos. Agregamos soluções diversas para cada etapa do processo, do pré-tratamento ao acabamento final.

Construímos marcas fortes, cada uma especialista em seu segmento, como metal mecânico, moveleiro e repintura automotiva, além do desenvolvimento de tecnologias que hoje cruzam fronteiras. Entendemos que a pintura não é apenas sobre cor, mas sobre transformação. Sobre proteger, agregar valor, transmitir autenticidade.

Em 2025 realizamos o ousado movimento de unificação de todas as nossas marcas. **Hoje, somos todos KORIA®: o maior ecossistema de soluções para pintura do Brasil.** Uma marca brasileira, já reconhecida nacionalmente pelo legado de suas marcas. Unimos expertise, tecnologia e paixão para elevar a outro patamar todos que se conectam com nossa essência.

De um botão a uma aeronave, do marceneiro à multinacional, temos tudo para pintar tudo. **Mais do que máquinas, suprimentos e equipamentos, entregamos nosso propósito através das lentes KORIA®: proporcionar evolução através da cor.**

Somos feitos de cor e coragem. Protegemos, inovamos e inspiramos. Porque se tem cor, tem transformação. **Se tem cor, tem KORIA®.**



# ÍNDICE



## CASES

Setor Agrícola – AGCO .....	08
Setor Rodoviário – Scania .....	10
Setor Automotivo – Fiat .....	12
Setor de Energia – WEG .....	14
Setor de Transporte Naval – Azimut .....	16
Setor de Moveleiro – Bontempo .....	18
Setor de Comp. para Móveis – ZEN .....	20
Setor de Óleo e Graxa – Brasdiesel .....	22
Setor Aeroespacial – Sonaca .....	24
Setor Bombas Centrífugas – IMBIL .....	26

## MÁQUINAS

### Preparação de superfície

Jateamento .....	30
Lixamento .....	31
Banho .....	33
Túnel de spray .....	34

### Pintura

Sala de tintas .....	35
Pintura líquida .....	36
Pintura a pó .....	48

### Secagem

Estufa de secagem .....	50
Secagem UV LED .....	51

### Especiais

Projetos com automação .....	53
Sistemas de exaustão .....	55
Colagem .....	56
Líquido penetrante .....	57

## EQUIPAMENTOS

### Pintura

Pistolas Automotivas .....	60
Pistolas Industriais .....	61
Combinações de Equipamentos .....	62
Aplicação de Pó .....	64
Robôs .....	65
Nitrogênio .....	66

### Secagem .....

Óleo e Graxa .....	68
--------------------	----

Sistemas de Gestão .....	69
--------------------------	----

Filtros .....	71
---------------	----

## Classificação das cabines de pintura quanto à pressão interna

### Pressão Positiva

Nas cabines de pressão positiva, o ar é insuflado mecanicamente em vazão ligeiramente superior à exaustão, mantendo o ambiente interno pressurizado. Essa configuração favorece o controle de partículas e a estabilidade do processo. Associado a elementos filtrantes, o sistema de insuflamento contribui para um ambiente com ar tratado, adequado a aplicações com maior exigência de acabamento.

### Pressão Negativa

Nas cabines de pressão negativa, a renovação de ar ocorre por indução do sistema de exaustão. Nessa configuração, o comportamento do fluxo de ar está relacionado às condições de vedação e à estabilidade operacional do ambiente. Trata-se de uma solução aplicável a diferentes processos, conforme os requisitos de controle ambiental e acabamento.

## Classificação das cabines de pintura quanto ao fluxo de ar



## CASES

Veja como resolvemos desafios da pintura em algumas grandes marcas nacionais



## Linha de pintura para implementos agrícolas

Desenvolvido para assegurar durabilidade e qualidade de acabamento para uma das multinacionais mais exigentes do mercado.

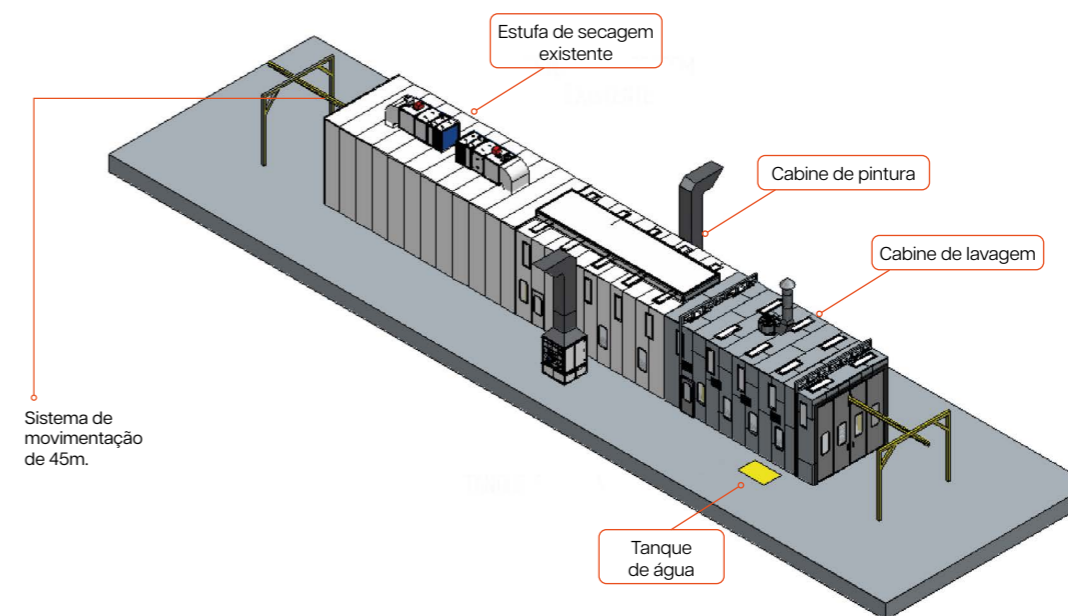
-   
PRÉ-TRATAMENTO
-   
LIMPEZA
-   
PINTURA
-   
FLASH OFF
-   
SECAGEM
-   
MOVIMENTAÇÃO
-   
APLICAÇÃO
-   
AUTOMAÇÃO

## Desafio

A AGCO é nossa cliente recorrente há mais de 5 anos e para manter a qualidade e produtividade do seu processo de pintura, ela nos procurou para atender o projeto de ampliação do setor de pintura, na filial de Mogi das Cruzes/SP. Além de seguir as diretrizes de segurança e ergonomia, assim como os padrões de qualidade da rede, para este projeto era necessário desenvolver um sistema de movimentação que suportasse o transporte de braços de pulverização que pesam até 2 toneladas.

## Solução





Com os requisitos em mente, desenvolvemos uma linha de pintura que compreende um setor de pré-tratamento 3 em 1, para desengraxar, desengordurar e fosfatizar as peças. Na sequência desta etapa está a cabine de pintura, com sistema de pressão negativa e fluxo de ar *down draft* que conduz as partículas de tinta para o sistema de filtragem. E, por fim, a estufa de secagem para cura das peças. A extensão total da linha é de mais de 45m e as peças são conduzidas por todo este processo através de um sistema de movimentação aéreo que suporta até 2 toneladas.





## Cabine de pintura pressurizada para retoque

Cabine pressurizada projetada para atender os mais rigorosos controles de segurança da Scania, que hoje é considerada uma das maiores montadoras de caminhão do mundo.

-   
PRÉ-TRATAMENTO
-   
LIMPEZA
-   
PINTURA
-   
FLASH OFF
-   
SECAGEM
-   
MOVIMENTAÇÃO
-   
APLICAÇÃO
-   
AUTOMAÇÃO

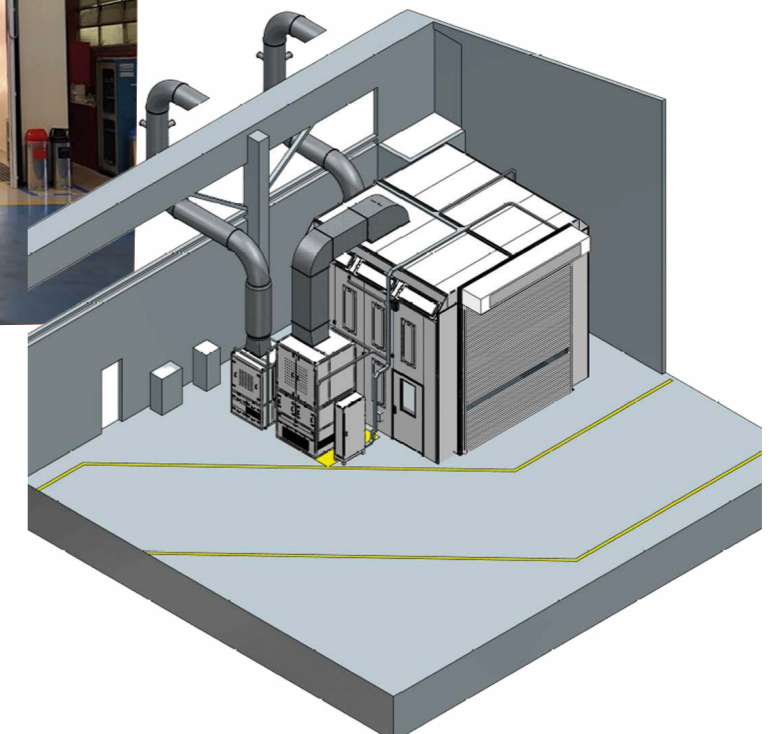
## Desafio

A Scania de São Bernardo do Campo/SP precisava equipar um novo setor de pintura focado para correções pós pintura. Para isso, os principais requisitos precisariam incluir adequações do setor às normativas NR10, NR12, NR33 e NR35, assim como às normas vigentes do órgão ambiental CETESB. Além disso, o projeto precisava atender às referências internacionais da rede Scania, no que tange a segurança e operação da cabine.

## Solução

Como solução, desenvolvemos o projeto com medidas e configurações de base do modelo Truck, ideal para acomodar veículos de grande porte. Além disso, ela possui sistema de insuflamento e aquecimento que ajudam a assegurar um bom acabamento, assim como soluções para tratamento de COV, no qual os dutos de exaustão são equipados com filtros adequados para o processo. A porta principal da cabine foi adaptada com viseiras de acrílico para facilitar a visualização interna da cabine e também conta com um sistema de fechamento rolante automático equipado com sensor de obstáculos.









Como medida de segurança, a cabine possui uma porta lateral de emergência, quadro elétrico desenvolvido de acordo com as NR10 e NR12 e piso de grades antiderrapantes.





# Linha de pintura para peças plásticas

Projetado para aumentar a produtividade, assegurando o alto nível de qualidade exigido pela montadora.

-   
PRÉ-TRATAMENTO
-   
LIMPEZA
-   
PINTURA
-   
FLASH OFF
-   
SECAGEM
-   
MOVIMENTAÇÃO
-   
APLICAÇÃO
-   
AUTOMAÇÃO

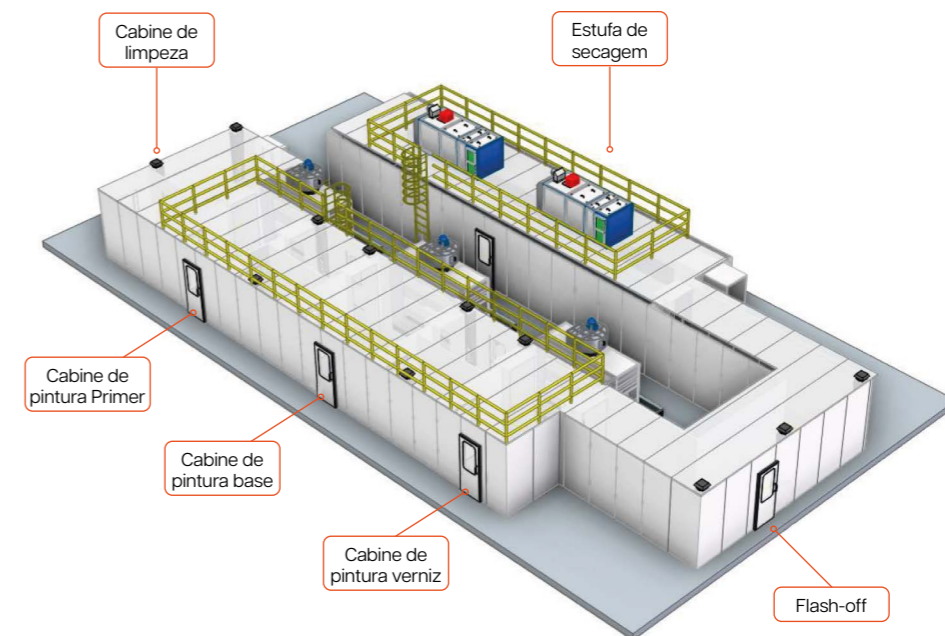
## Desafio

A Faurecia, filial da Fiat em Goiânia/PE nos procurou para estabelecer um novo setor de pintura que promovesse não somente a qualidade do acabamento, mas também melhorasse a produtividade da linha com o mínimo de contato externo durante a secagem das peças.

## Solução

Como solução projetamos uma linha integrada de limpeza, 3 demãos de pintura (primer, base e verniz), flash-off e secagem, garantindo o fluxo linear do processo. O setor de limpeza, assim como os demais, é pressurizado com fluxo de ar descendente para evitar a dispersão de partículas para o ambiente seguinte de pintura.

Para este, elaboramos uma sequência de três cabines via úmida com foco para aplicação simultânea de primer, tinta base e verniz, uma configuração ideal para otimizar a produtividade. Após a pintura, as peças são conduzidas para área de flash off, através de um trilho automatizado, evitando o uso de um operador para mover as peças de uma etapa para outra. Dessa forma, após o flash off, as peças são conduzidas para a estufa sem qualquer contato externo, promovendo a qualidade do acabamento e reduzindo o retrabalho.





## Cabine estacionária para pintura protetiva

Robustez, qualidade e adaptabilidade para melhorar o processo de pintura.

-   
PRÉ-TRATAMENTO
-   
LIMPEZA
-   
PINTURA
-   
FLASH OFF
-   
SECAGEM
-   
MOVIMENTAÇÃO
-   
APLICAÇÃO
-   
AUTOMAÇÃO

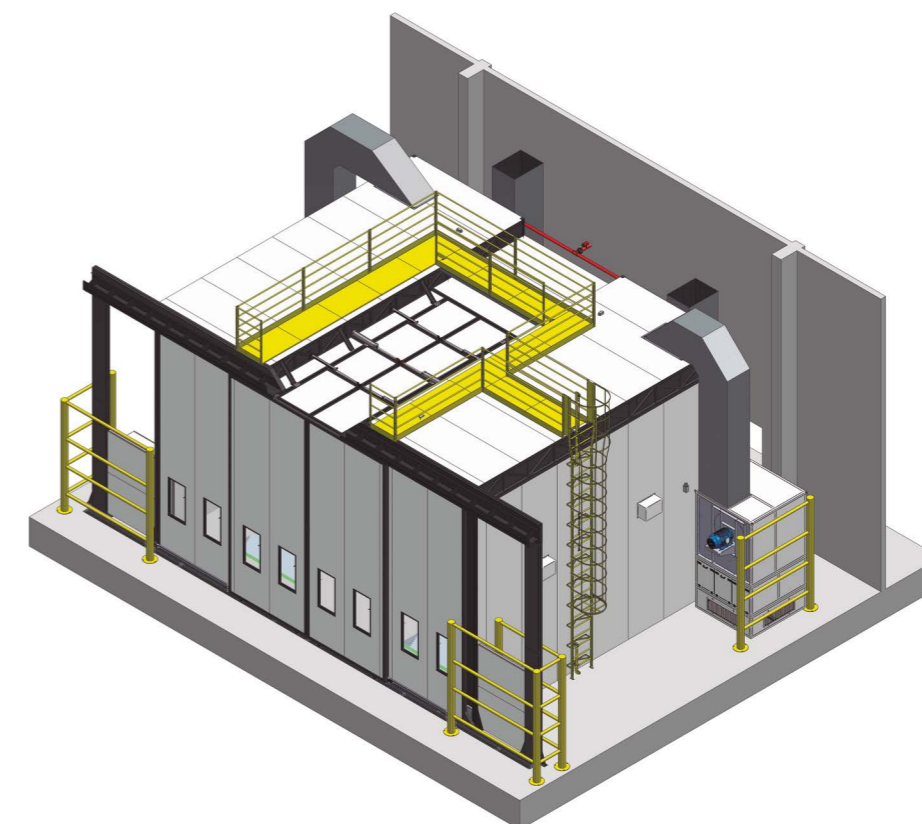
## Desafio

A WEG de Jaraguá do Sul/RS nos procurou com a necessidade de implantar uma cabine de grande porte apta para receber as peças pelo sistema de ponte rolante já existente. Além disso, a cabine precisaria garantir os padrões de acabamento exigidos pela multinacional, assim como seguir as normas ambientais.

## Solução

O projeto proposto utilizou medidas generosas para acomodar os equipamentos de grande porte e também para promover a circulação livre do pintor. Devido às suas particularidades, a cabine possui um sistema de insuflamento e exaustão, que promove um fluxo de ar *down draft* conduzindo o *overspray* para o sistema de filtragem presente no piso e tubulações, que por sua vez, neutraliza as partículas nocivas devolvendo um ar limpo para o meio ambiente.

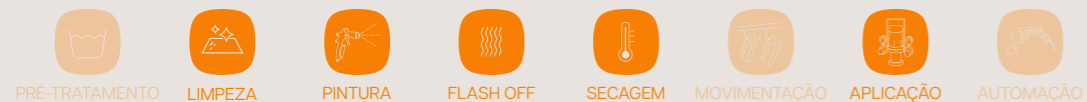
As portas frontais e superiores possuem sistema de abertura automático, facilitando o uso da ponte rolante e o transporte das peças.





## Cabine pressurizada sob medida para a linha de acabamento

Tecnologia e precisão para um acabamento impecável

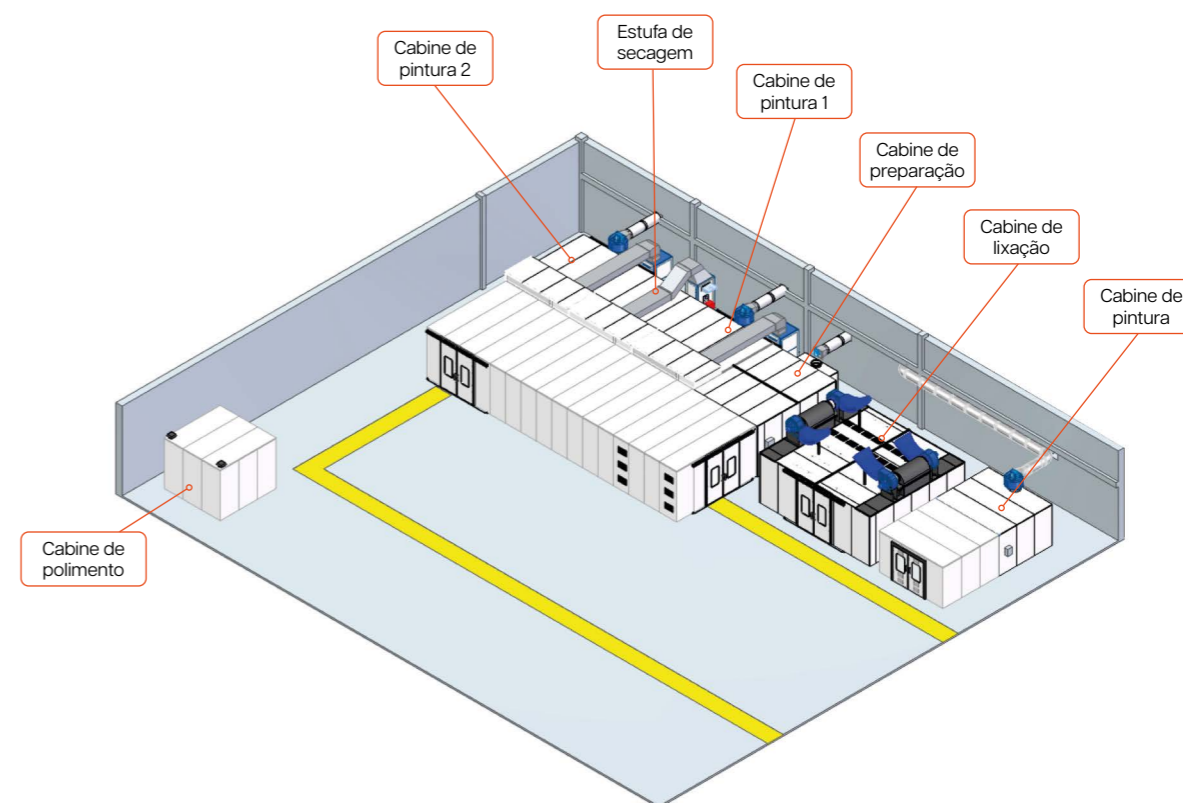


## Desafio

A Azimut nos mostra a necessidade de desenvolver uma linha de acabamento para itens internos de alto valor. O objetivo era alcançar um nível elevado de acabamento que atendesse aos padrões de qualidade exigidos.

## Solução

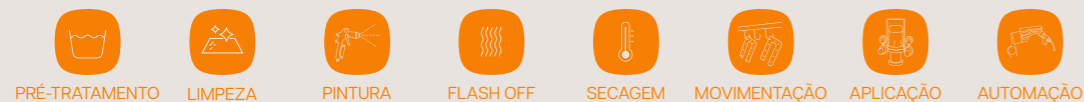
Realizamos uma análise detalhada dos processos existentes e identificamos os equipamentos necessários para garantir a alta qualidade desejada. A solução entregue foi uma cabine pressurizada, projetada para atender às demandas específicas do cliente com eficiência e precisão.





## Linha de pintura personalizada para ganhar eficiência

O sistema projetado trouxe o aprimoramento do fluxo de trabalho, aumentando a produtividade aliada a ganhos de eficiência energética.



## Desafio

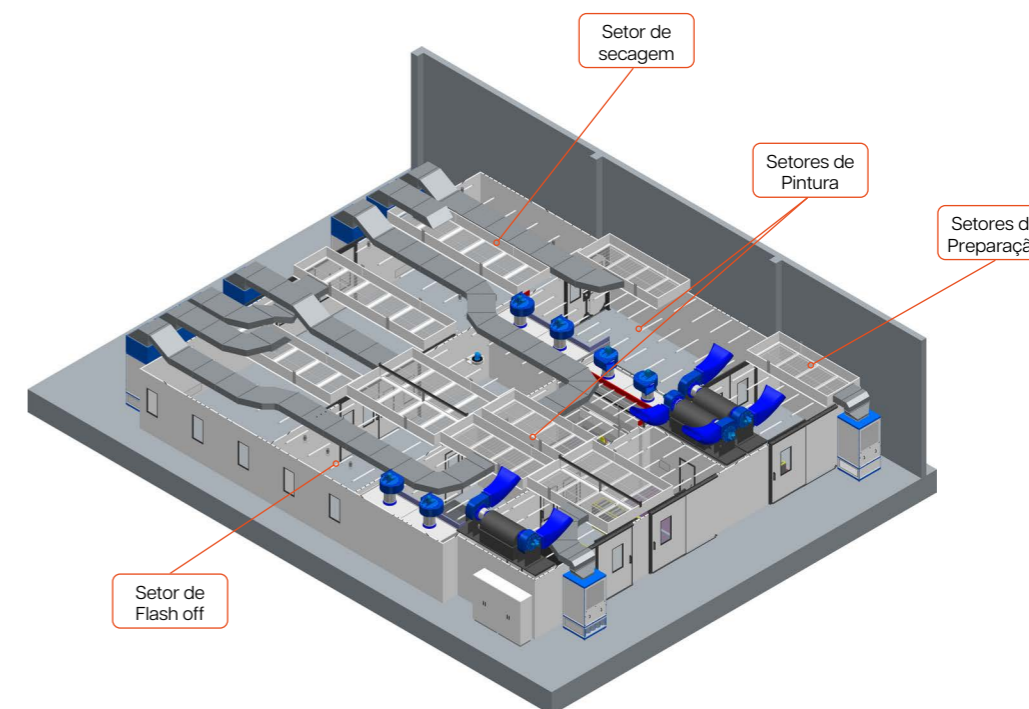
Visando expandir seu processo de pintura, a Bontempo acrescentou à sua estrutura um novo pavilhão com espaço dedicado à esse processo. O desafio de projeto foi de criar uma linha de pintura personalizada, que proporcionasse a produtividade tanto em projetos especiais de menor volume, quanto projetos de peças de maior volume de pintura.



## Solução

O projeto contempla:

- Setor de limpeza pressurizado e integrado ao setor de pintura, para preparação das peças.
- Setor de pintura pressurizado equipado com 3 cabines via úmida modelo CP-4F AP.
- Cabine Flash-off com aquecimento integrada ao setor de pintura, para tratamento de COV.
- Estufa de secagem integrada ao setor de pintura para otimização da secagem e livre de contaminantes.
- Software Nextpaint para monitoramento e gestão do processo de pintura.





## Desafio

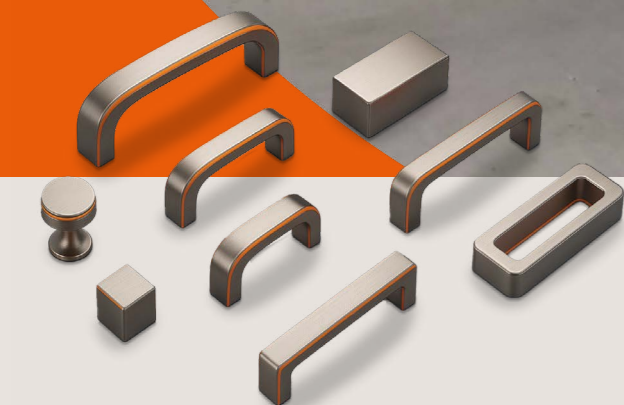
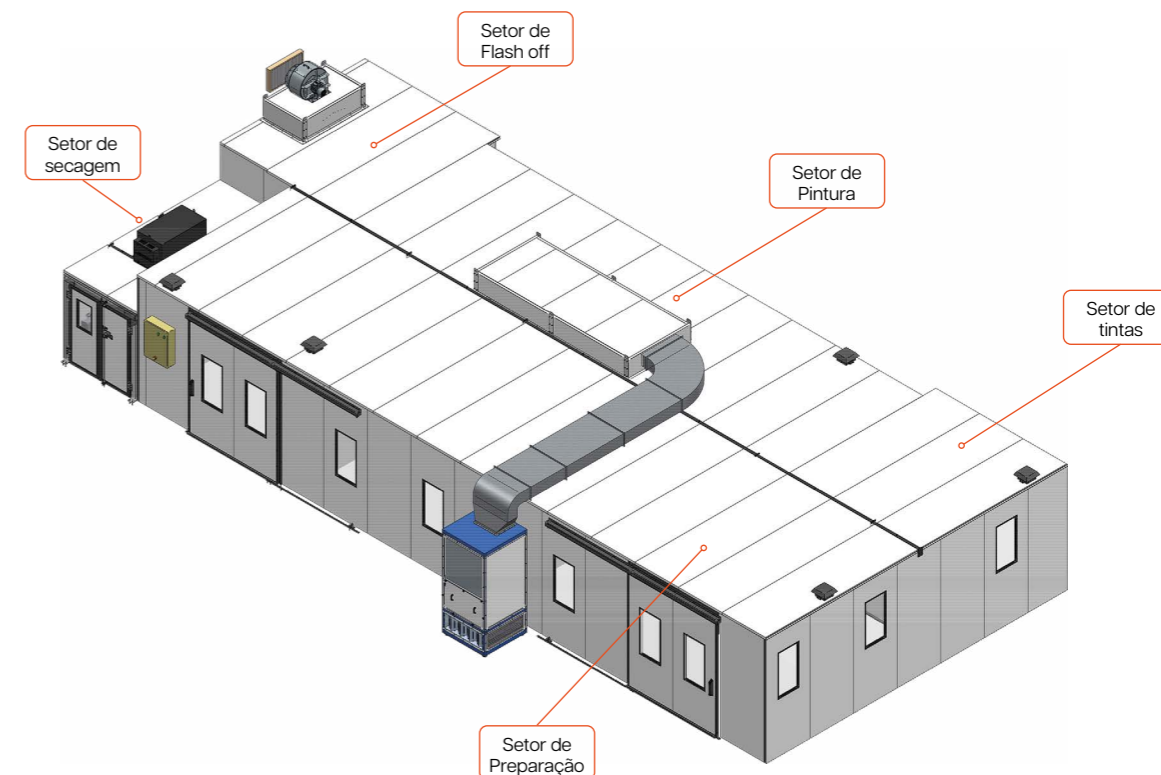
A ZEN, líder no segmento e presente em algumas das maiores fábricas do setor moveleiro, enfrentou a necessidade de expandir sua planta industrial. O desafio incluía a criação de uma célula de produção dedicada a uma linha de produtos que exige alto nível de acabamento e produtividade, além de prever futuras ampliações na infraestrutura.

## Solução

Com expertise em soluções para pintura, entregamos um projeto completo e altamente eficiente. A solução incluiu:

- Sala de tintas e sala de limpeza;
- Sistema de pressurização com cabine Blocko de tanque estendido;
- Sala de flash off, estufa elétrica e cabine de lixagem.

Esse projeto foi desenvolvido com foco em alta performance, oferecendo ao cliente o controle ideal dos processos de acabamento, resultando em maior produtividade e qualidade final.



## Expansão e alta performance nos mínimos detalhes

Acabamento de alto padrão para aumento da durabilidade

- PRÉ-TRATAMENTO
- LIMPEZA
- PINTURA
- FLASH OFF
- SECAGEM
- MOVIMENTAÇÃO
- APLICAÇÃO
- AUTOMAÇÃO



## Desafio

Durante a abertura de sua nova filial em Lajeado/RS, a Brasdiesel – concessionária Scania especializada em manutenção de caminhões – nos procurou inicialmente para orçar uma cabine de pintura modelo Truck e uma área de preparação. No decorrer das conversas, a equipe expressou a necessidade de modernizar também o sistema de abastecimento de óleo e graxa da nova unidade, buscando uma solução mais eficiente, segura e controlada.



## Solução

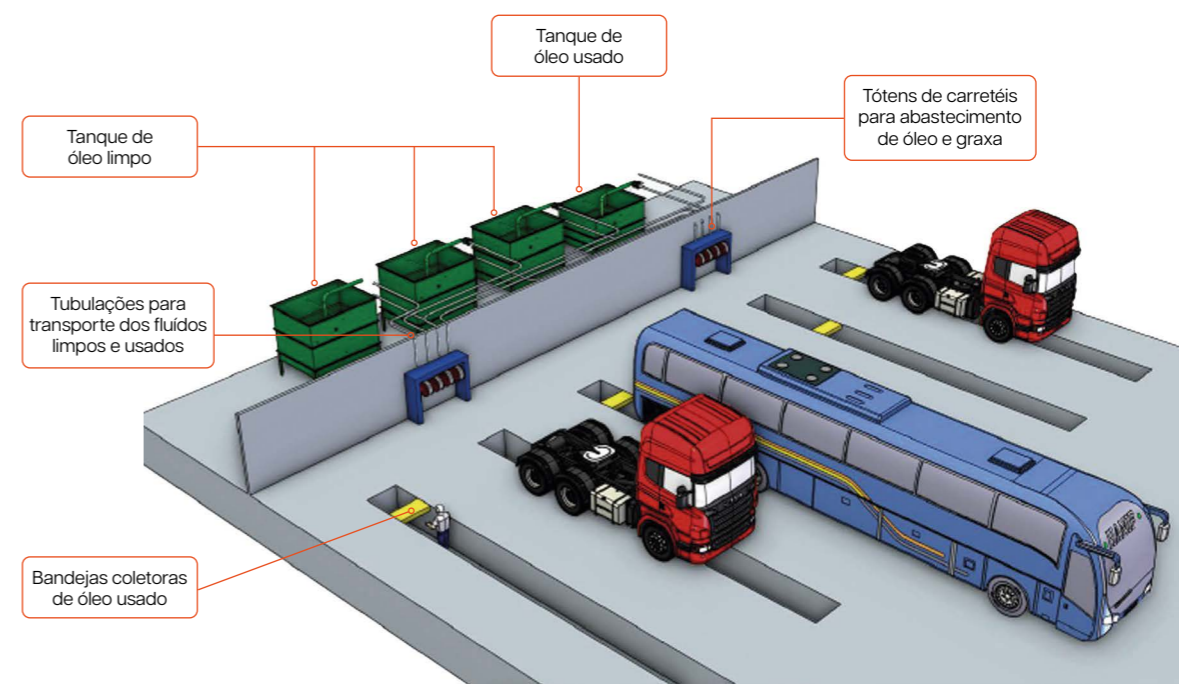
Aproveitando nossa parceria com a Flexbimec, entregamos uma solução completa e integrada para a nova estrutura da Brasdiesel, composta por:

- Sistema de tubulação para óleo e graxa conectado a dois totens de serviço com carretéis de rebobinamento automático e bicos com medidores digitais, garantindo precisão no abastecimento.
- Bombas Power Bull especiais, responsáveis pela alimentação da linha de óleo.
- Kit estacionário para graxa, com propulsora de graxa 50:1 para operações robustas.
- Sistema de abastecimento de água, através de mangueiras em carretel Easy Roller, com rebobinamento automático.
- Sistema digital Fluid Keeper, responsável por monitorar e registrar toda a quantidade de fluido dispensado em cada manutenção, reduzindo perdas e melhorando o controle de insumos.

Além disso, implementamos também a cabine de pintura Truck e a área de preparação conforme o projeto inicial. O resultado foi uma operação mais eficiente, tecnológica e preparada para atender os altos padrões da marca Scania.

# Gestão inteligente de fluídos para centro de manutenção

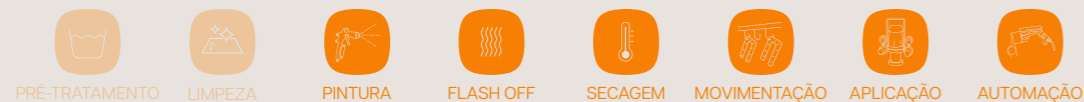
Abastecimento controlado de óleo e graxa para ganhar eficiência nas manutenções





## Rastreamento e controle em uma indústria de alta precisão

Um sistema totalmente customizado que integra automação, controle rigoroso de parâmetros e rastreabilidade completa, garantindo velocidade produtiva sem comprometer a qualidade.

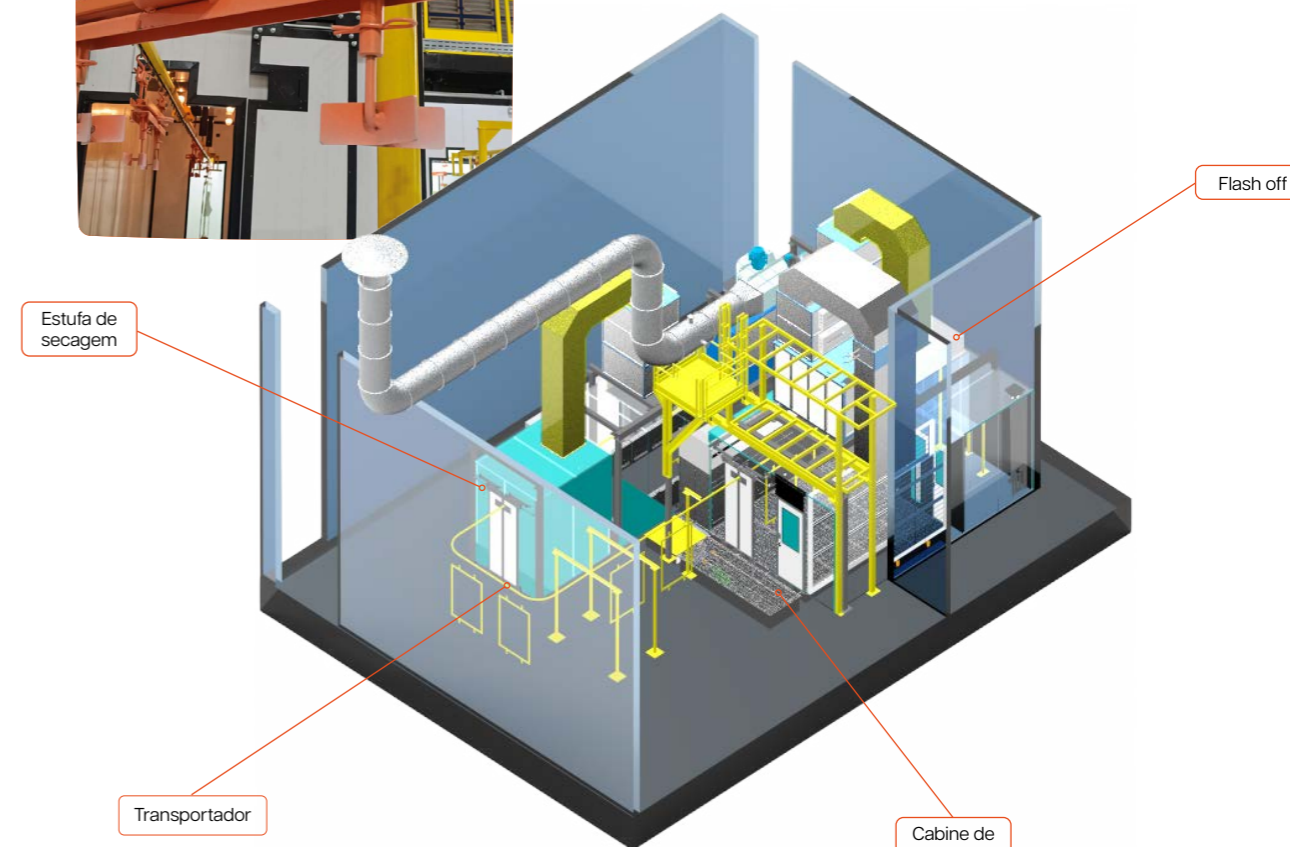


## Desafio

A Sonaca, uma empresa sistemista do setor aeronáutico, precisava aumentar a velocidade no processo produtivo, mantendo a qualidade e implementando um processo de rastreamento e controle do processo. O projeto precisava ser instalado em um espaço restrito do cliente, com alto nível de automação na movimentação das peças, além de um monitoramento rígido dos parâmetros exigidos pelo segmento.

## Solução

Realizamos várias reuniões técnicas para o entendimento de todas as normas e diretrizes que deveríamos atender e, assim, desenvolvemos um projeto totalmente customizado às premissas necessárias. O projeto consiste em três setores (aplicação, flash-off e cura) que conta com leitura afinada de velocidade do ar, temperatura e umidade. Esses parâmetros são computados através de um registrador e arquivados para possibilidade de consulta. A movimentação das peças é feita por meio de um transportador automático que possui sincronismo, conciliando o deslocamento com a abertura e fechamento das portas das cabines.





# Controle total do processo e ambiente produtivo limpo

Eliminamos a contaminação na origem e redesenhamos o fluxo produtivo com soluções automatizadas e layout estratégico, elevando a eficiência em todo o processo de pintura.

- PRÉ-TRATAMENTO
- LIMPEZA
- PINTURA
- FLASH OFF
- SECAGEM
- MOVIMENTAÇÃO
- APLICAÇÃO
- AUTOMAÇÃO

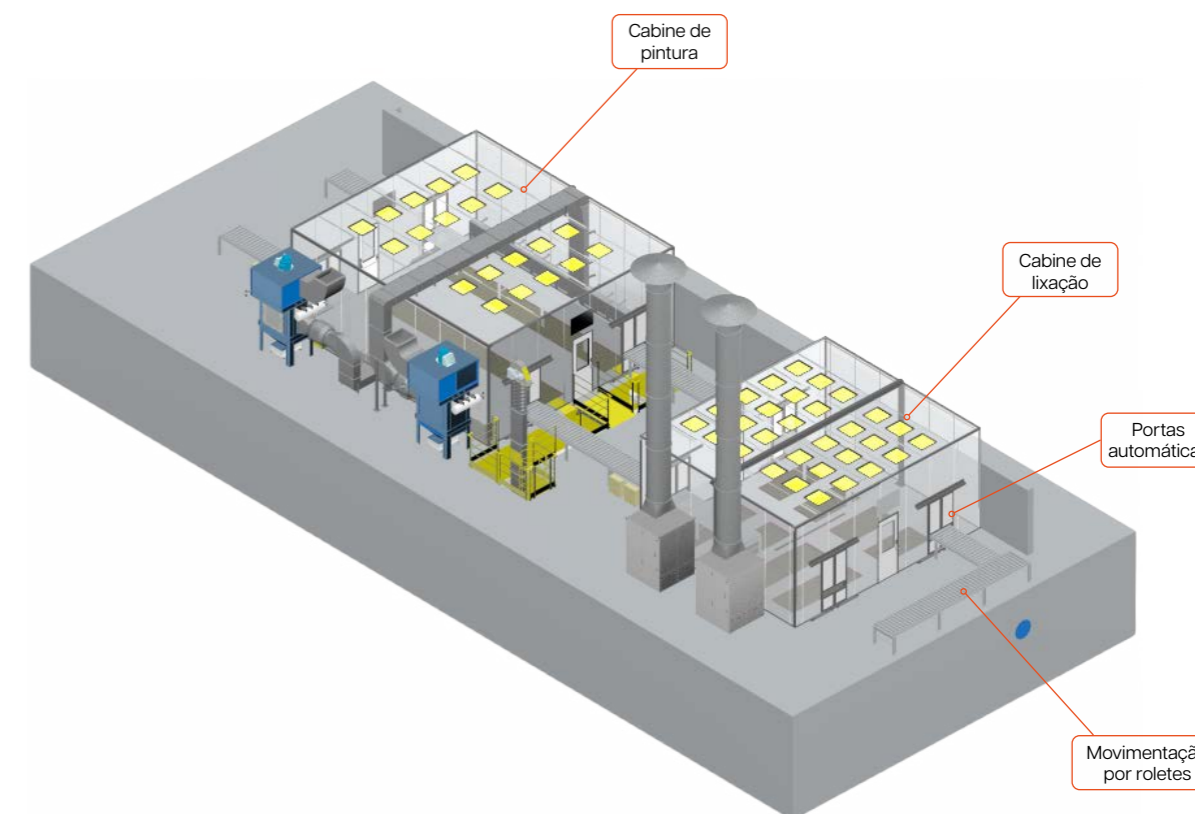
## Desafio

O cliente nos procurou relatando problemas de contaminações originadas do processo de rebarbação em várias de suas unidades fabris. Além disso, a produtividade era prejudicada pela logística adotada até então, onde se havia a necessidade constante da movimentação das peças de uma unidade para outra para execução do processo.



## Solução

Para esse projeto atuamos em duas etapas. A primeira trabalhamos a estratégia de eliminar a contaminação com instalação de cabines de rebarbação em cada uma das unidades impactadas. Nas unidades com alto nível de particulado, implementamos também um sistema automático de recolhimento – solução inédita nesse tipo de aplicação. A segunda etapa, foi entender o fluxo das peças através do tamanho e das particularidades, para podermos chegar em um layout que favorecesse a movimentação e assim aumentasse a produtividade.



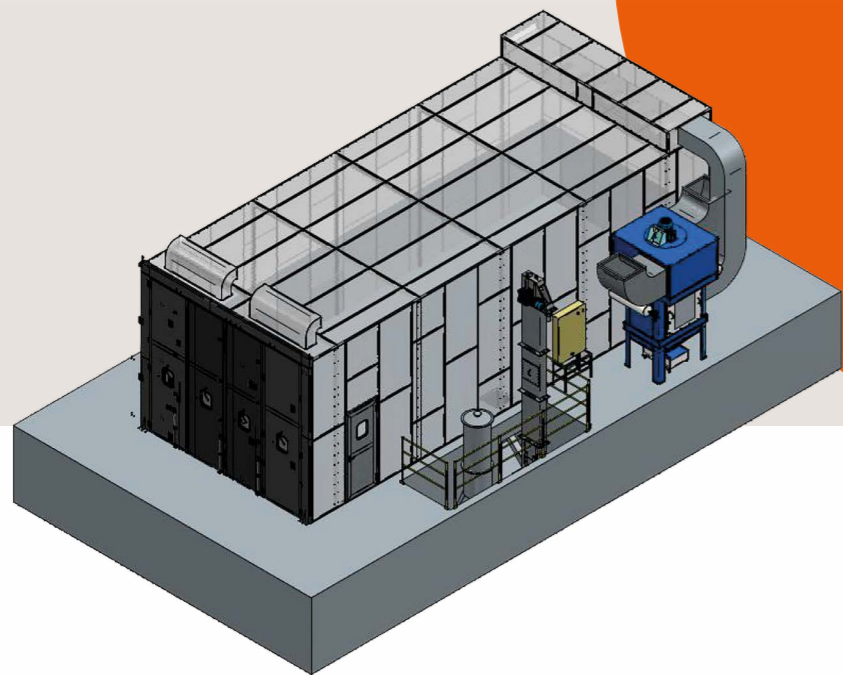


# MÁQUINAS

Da preparação à cura, conheça nossas soluções para todas as etapas do processo de pintura.

# Jateamento

A Cabine de Jateamento foi desenvolvida para oferecer rapidez e qualidade no tratamento de superfícies, garantindo alta produtividade e segurança ao operador. Com um sistema avançado de filtração e recirculação de abrasivos, atende às demandas de linhas de produção de médio a grande porte.



## BENEFÍCIOS

- **Produtividade Elevada:** Possibilita operação simultânea com até três operadores, agilizando o processo de jateamento.
- **Redução de Custos:** Recirculação de abrasivos e sistema de filtragem eficiente minimizam perdas e gastos com insumos.
- **Segurança Operacional:** Portas com janelas de visualização, barras antipânico e EPIs específicos para jateamento.
- **Confiabilidade e Durabilidade:** Construção em aço galvanizado, revestimento interno em borracha e motores robustos, assegurando longa vida útil do equipamento.
- O método de recolhimento de granalha pode ser personalizado conforme as necessidades do processo.



# Lixamento BLOCKO® Lixação

A BLOCKO® Lixação é a solução ideal para quem busca ergonomia, produtividade e durabilidade em processos de lixamento, sem abrir mão do conforto e segurança de seus operadores. Com sua construção modular, materiais anticorrosivos e foco na eficiência, este modelo se destaca no mercado como uma opção superior para operações que necessitam de alto desempenho e confiabilidade.



A BLOCKO® Lixação foi desenvolvida para proporcionar praticidade e qualidade em processos de lixamento, mantendo o princípio construtivo modular e os materiais de alta resistência característicos da linha BLOCKO®. Seu design inovador oferece ergonomia e conforto ao operador, combinando aspiração eficiente e iluminação otimizada para atingir os melhores resultados.

## BENEFÍCIOS

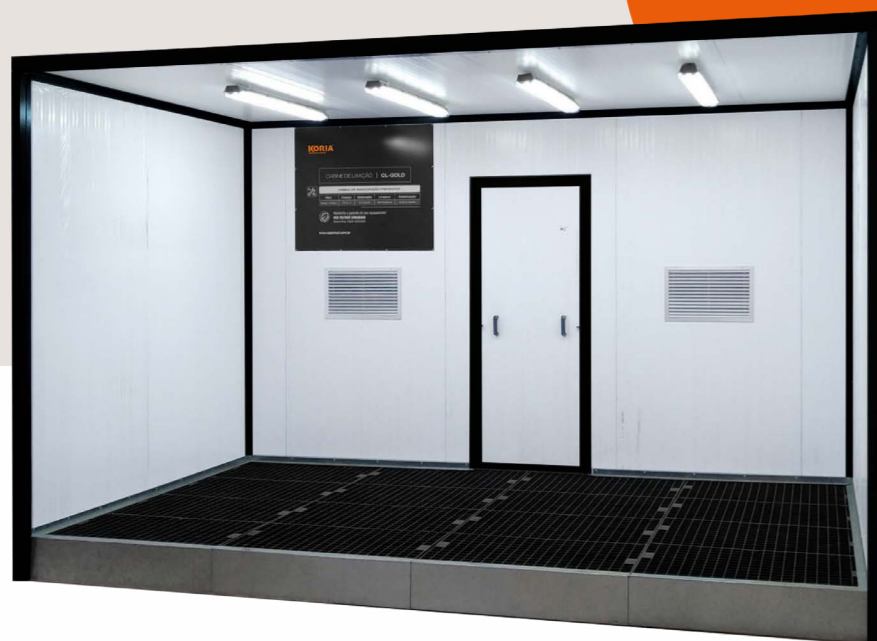
- Grade de piso ergonômica – Conforto na pisada e segurança ao operador, reduzindo a fadiga durante o trabalho.
- Iluminação LED em formato de arco – Foco aprimorado nos detalhes, garantindo maior precisão na lixação e economia de energia.
- Materiais anticorrosivos – Perfis de alumínio ABNT 6063-T6 e painéis Isoplate® asseguram longa vida útil, mesmo em ambientes industriais agressivos.
- Aspiração pelo piso e pela face frontal – Mantém o ambiente de lixamento mais limpo, reduzindo a dispersão de partículas e protegendo a saúde do operador.
- Construção modular – Facilita a montagem e manutenção, permitindo variedades de dimensionamento de acordo com as necessidades de cada operação.



# Lixamento

## Cabine de Lixação Gold

A Cabine de Lixação se destaca pela capacidade de filtrar até 99,8% das partículas, atendendo a diversos setores industriais – do metal mecânico ao moveleiro – e proporcionando um ambiente de trabalho livre de contaminações, seguro e em total conformidade com as normas vigentes.



### CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em painéis termo-acústicos modulados;
- Equipamentos de médio e grande porte que proporciona flexibilidade no posicionamento das bancadas de trabalho;
- Aspiração em toda a extensão do piso;
- Venezianas de aspiração frontais, aumentando a eficiência de coleta dos resíduos em suspensão no ar;
- Sistema de limpeza automática por jato pulsante controlado eletronicamente por CLP, garantindo uma exaustão linear e maximização a vida útil dos filtros;
- Atenuadores de ruído instalados na saída dos exaustores centrifugos, garantindo baixos níveis de ruído.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- **Modelo D:** Ideal para processos envolvendo madeira e plástico.
- **Modelo DM:** Ideal para processos com risco de chama.

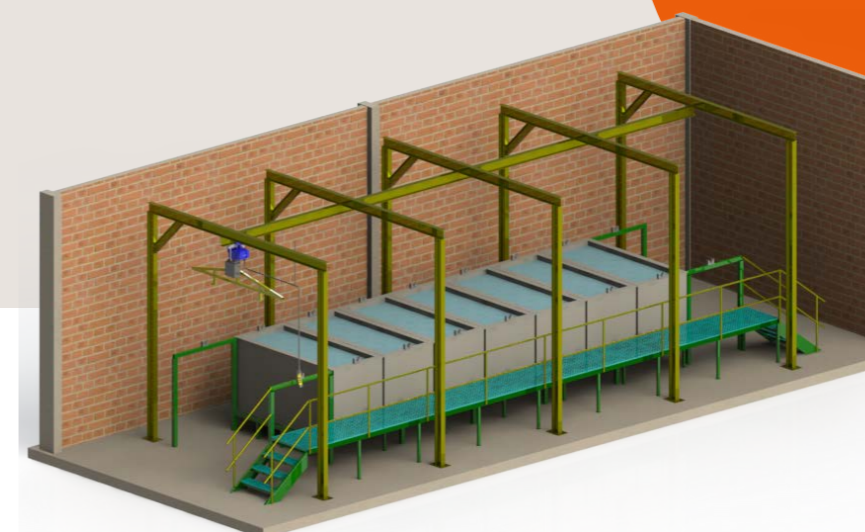
### VARIAÇÃO DE TAMANHO

Tamanhos personalizados de acordo com a necessidade do processo.



# Banho

A solução de banho por imersão consiste em tanques projetados especialmente para processos de tratamento de superfícies, garantindo contato uniforme e controle adequado de temperatura. Neste modelo o tanque pode ser construído em chapas de polipropileno de alta resistência ou inox e, quando necessário, revestimento térmico em lã de rocha para manter a temperatura constante.



O sistema de banhos em tanques é utilizado para melhorar a aderência das peças, o que evita a corrosão. O processo é feito com controle de tempo, temperatura, concentração dos produtos químicos e cuidado para evitar a contaminação dos banhos.

Uma vantagem desse método em relação ao túnel de spray é que ele alcança melhores resultados em peças com geometria complexa, o que ajuda a garantir uma camada mais uniforme após a pintura.

Todos os processos podem contar com controle de qualidade e sistemas de filtragem, que tratam o ar a ser insuflado na cabine, garantindo um ambiente próprio para pintura, até a sua exaustão, devolvendo ao meio ambiente um ar livre de cheiro e partículas nocivas.

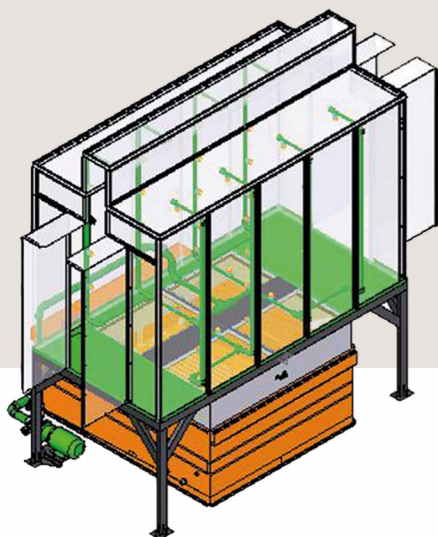
Essas linhas de pintura são ideais para aplicações em larga escala, como a pintura de automóveis, eletrodomésticos, móveis, tubos e outros produtos industriais.

### CARACTERÍSTICAS

- **Construção em Polipropileno:** Leve e resistente à corrosão, permitindo manipulação de diversos produtos químicos.
- **Estrutura Reforçada:** Tubos de aço carbono revestidos para maior estabilidade e segurança operacional.
- **Isolamento Térmico (opcional):** Lã de rocha auxilia na manutenção da temperatura do banho.
- **Sistema de Aquecimento (opcional):** Sistema de aquecimento elétrico autocontrolado ou sistema de aquecimento a gás (GLP ou GN).

# Túnel de Spray

O Túnel de Spray oferece uma solução completa e robusta para preparo de peças antes da pintura, assegurando limpeza uniforme e remoção de impurezas. Além de reduzir o retrabalho no processo, garantindo maior aderência e durabilidade da pintura.



## CARACTERÍSTICAS

- Construção em polipropileno reforçado, com perfis de aço para sustentação
- Tanques isolados em lã de rocha e revestimento interno em inox 304
- Módulos específicos para cada tipo de banho
- Módulo de Enxágue
- Equipamento em conformidade com a NR 10,12 e 17.

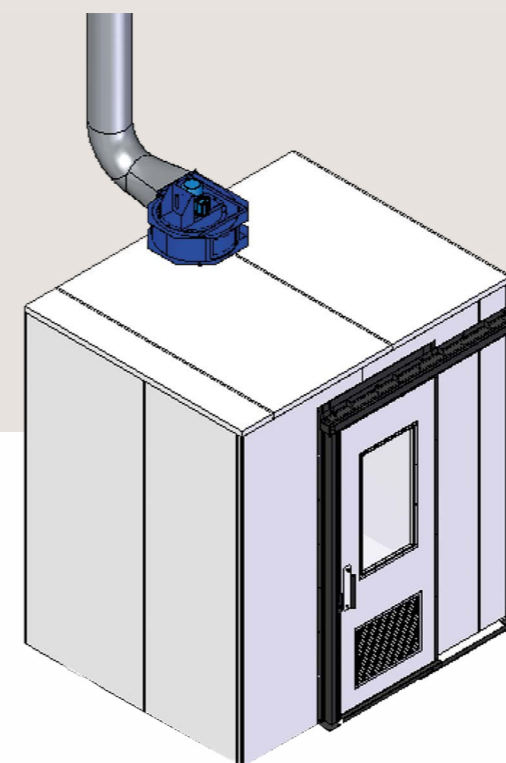


## BENEFÍCIOS

- **Alta Produtividade:** Processo contínuo de desengraxe e enxágue, acelerando a linha de produção.
- **Qualidade de Tratamento:** Temperatura controlada, sistema de bicos direcionáveis e separador de óleo que otimizam a eficiência na preparação de superfícies.
- **Construção Durável:** Polipropileno reforçado e aço inoxidável em pontos críticos, reduzindo riscos de corrosão e prolongando a vida útil do equipamento.
- **Instalação Personalizável:** Módulos adaptáveis ao layout existente e integração simplificada com transportadores aéreos ou de piso.

# Sala de Tintas

A Sala de Tintas é projetada para armazenagem e manuseio seguro de produtos de pintura em um ambiente controlado. Construída com painéis termoacústicos em PIR e pintados em epóxi branco, ela oferece isolamento, resistência e facilidade de limpeza, além de favorecer a iluminação interna.



## CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em Painéis PIR: Leve, isolante térmico/acústico e resistente à combustão até 100 °C, conforme normas NBR 7358 e DIN 4102.
- Iluminação à Prova de Explosão (Ex): Luminárias certificadas para zonas classificadas (1, 2, 21 ou 22), dotadas de corpo metálico e difusor em policarbonato, garantindo segurança e conformidade com a IEC 60079.
- Fluxo de Ar Cross Draft: A entrada de ar ocorre pela parte frontal, passando por filtros, enquanto a exaustão se dá no lado oposto, extraindo vapores e particulados.
- Exaustor e Módulo de Carvão Ativado: filtragem opcional com carvão ativado granulado, reduzindo odores e poluentes.

- Opcional de itens complementares ao processo de manuseio de tinta. Consulte a equipe para escolher o seu.



# Cabine via seca BLOCKO®



## MODULARIDADE COMBINADA COM EFICIÊNCIA

As cabines de pintura via seca tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através da dupla barreira de filtragem. Esse modelo é indicado para empresas com volume de pintura de até 4 horas para processos que requerem qualidade mesmo com baixo volume de pintura.



## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de dupla barreira de filtragem; Carta inercial, capturando partículas maiores. Manta de fibra de vidro, retendo partículas menores;
- Aspiração frontal com duas faces aspirantes, otimizando a captação de particulados;
- Exaustor leve e silencioso, com rotor em alumínio e tecnologia anti-centelhamento;
- Estrutura modular em alumínio, garantindo resistência mecânica e leveza;
- Painéis Isoplate®, oferecendo vedação térmica e resistência química;
- Luminárias LED blindadas, proporcionando iluminação uniforme e segura.

## VARIAÇÃO DE MODELO

- Com ou sem avanço de painéis.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Frontal de 3.000 x 2300 mm a 6.000 x 2300 mm (LxA).



## BENEFÍCIOS

- Construção modular e expansível – Permite ajustes de tamanho e configuração, tornando a instalação mais ágil e adaptável.
- Manutenção simplificada – Fácil acesso aos filtros e ao exaustor para trocas rápidas, reduzindo o tempo de inatividade.
- Exaustão silenciosa e eficiente – Sistema otimizado para fluxo de ar constante com menor emissão de ruído, proporcionando maior conforto ao operador.

# Cabine BLOCKO® BOX

A melhor cabine de entrada do mercado, compare e comprove. Uso de materiais de nobres como ISOPLATE® e alumínio, estrutura modular da linha Blocko de cabines. Estrutura anticorrosiva e de alta resistência. A melhor opção para primeira cabine.

- 9 patentes
- Ganhadora do Prêmio Campeãs da Inovação 2025
- Vem embalada, recebimento em 2 embalagens



## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de exaustão composto por motor e rotor, com a função de devolver o ar ao ambiente, livre de particulados. Exaustor leve e silencioso, com rotor em alumínio, modelo anti-centelhamento e com redução de ruído.
- Conforto operacional e manutenção facilitada pela redução de número de peças e sistema modular de montagem.
- Montador opcional: design facilita a montagem autônoma pelo cliente.
- Entrega prática, inclui kit de filtros para uso imediato. Embalagem compacta para redução no valor de frete.

# Cabine Retrátil

A Cabine de Pintura Retrátil é a solução perfeita para oficinas, concessionárias e indústrias que precisam de flexibilidade, mantendo eficiência na pintura e otimizando o espaço fabril.

A Cabine de Pintura Retrátil foi desenvolvida para empresas que desejam otimizar o espaço sem abrir mão da qualidade e eficiência no processo de pintura. Seu sistema expansível permite que a cabine seja recolhida quando não estiver em uso, liberando área produtiva para outras atividades.



Móvel e retrátil

Disponível nas versões via seca ou via úmida, essa cabine oferece desempenho comparável ao de cabines fixas, garantindo captação eficaz do overspray e alta proteção contra contaminantes. A estrutura é confeccionada em perfis de aço de alta resistência, com lona transparente reforçada que assegura durabilidade e iluminação interna otimizada. Sua articulação modular possibilita uma movimentação fluida, adaptando-se rapidamente a diferentes tipos de serviços e layouts fabris.



Fixa com avanço retrátil

## BENEFÍCIOS

- Otimização de Espaço – Estrutura retrátil que pode ser recolhida quando não estiver em uso, maximizando a área produtiva.
- Versatilidade de Filtragem – Configuração via seca (com carta inercial e filtro de absorção) ou via úmida (com cortina d'água).
- Construção Robusta – Perfis de aço de alta resistência e lona transparente reforçada, garantindo longa vida útil e proteção contra contaminantes.
- Fácil Movimentação – Sistema de articulação que permite abertura e recolhimento fluidos, adaptando-se a diferentes processos e demandas.
- Desempenho Equivalente às Cabines Fixas – Protege operadores e peças, assegurando padrão de acabamento e segurança industrial.

## VARIAÇÃO DE MODELO

- Móvel e retrátil
- Cabine fixa com avanço retrátil

# Cabine de pintura via seca

## MENOR VOLUME DE PINTURA COM MELHOR QUALIDADE

As cabines de pintura via seca tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através da dupla barreira de filtragem. Esse modelo é indicado para empresas com volume de pintura de até 4 horas para processos que requerem qualidade mesmo com baixo volume de pintura.



### CARACTERÍSTICAS

- Primeira barreira de filtragem frontal através de carta inercial dupla;
- Segunda barreira de filtragem frontal através de filtro sintético de fibra de vidro;
- Exaustor centrífugo de alto rendimento;
- Aspiração frontal com duas faces aspirantes;
- Luminárias superiores blindadas;
- Quadro elétrico dentro das normas vigentes.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- Com piso estendido (P) ou sem (H);
- Estrutura em aço galvanizado (G);
- Com face dupla ou tripla (T).

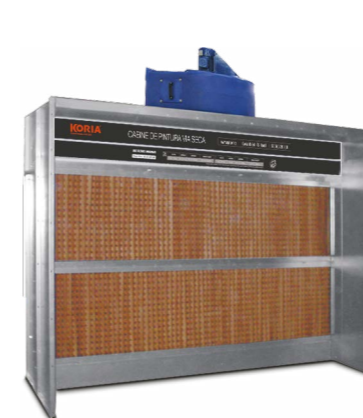
### VARIAÇÃO DE TAMANHO

#### Cortinas duplas - Área Útil

Frontal de 2000x2300mm a 6000x2300mm (LxA).

#### Cortinas tripla - Área Útil

Frontal de 2000x2770mm a 6000x2770mm (LxA).



Modelo H



Modelo GT



Modelo GP



### BENEFÍCIOS

- Filtragem eficiente e controle de particulados – O sistema de dupla barreira assegura a captação do overspray, garantindo um ambiente de pintura mais limpo e seguro.
- Modelo versátil – Pode ser utilizado para pintura líquida e lixação de peças, atendendo setores como moveleiro, metal mecânico e reparação automotiva.

- Opção compacta para espaços reduzidos – O BP, modelo de entrada, é ideal para locais com pé-direito baixo, otimizando a instalação.
- Atende normas ambientais e de segurança – Conformidade com regulamentações trabalhistas e ambientais para controle de partículas no ambiente fabril.
- Manutenção simplificada – Fácil troca de filtros e baixo custo operacional.

# Cabine via úmida BLOCKO®

## MODULARIDADE COMBINADA COM ALTO DESEMPENHO

A BLOCKO® via úmida chega como síntese de eficiência de filtragem, conforto ao pintor e design sustentável e ergonômico. Construída em módulos, ajusta tamanho e matriz de filtragem ao seu ritmo de produtividade e ao espaço físico disponível, criando performance sob medida desde o primeiro spray.



## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de dupla barreira de filtragem; Cortina d'água, capturando partículas maiores. Pulmão de filtragem, garantindo retenção eficaz do overspray;
- Aspiração otimizada, promovendo maior controle da dispersão de partículas;
- Tanque de água em alta resistência, com material que evita acúmulo de tinta e marcação de nível máximo e mínimo;
- Painéis Isoplate®, com vedação térmica e resistência química superior;
- Perfis estruturais em alumínio ABNT 6063-T6, garantindo leveza e alta resistência à corrosão;
- Sistema modular de fácil montagem, permitindo ajustes conforme a necessidade da operação.

## VARIAÇÃO DE MODELO

- Com cortina dupla ou tripla;
- Com avanço de tanque ou de painéis
- Opção com pulmão de alta capacidade para maior eficiência na filtragem.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Adaptável conforme necessidade do projeto.



BLOCKO® com tanque estendido e avanço



BLOCKO® com tanque estendido



BLOCKO® sem tanque estendido



## BENEFÍCIOS

- Acabamento superior e fidelidade na cor – Tecnologia via úmida reduz contaminações na pintura, garantindo uniformidade e aderência da tinta.
- Manutenção facilitada – O material do tanque e das cortinas d'água evita o acúmulo de tinta, reduzindo a necessidade de limpezas frequentes.
- Controle otimizado do nível de água – Marcações de nível máximo e mínimo no tanque facilitam o monitoramento da manutenção e garantem o funcionamento adequado do sistema úmido.
- Flexibilidade e adaptação ao processo produtivo – Design modular permite personalização do tamanho e configuração, ajustando-se a diferentes necessidades industriais.

# Cabine de pintura via úmida



## PRODUTIVIDADE COM QUALIDADE DE ACABAMENTO

As cabines de pintura via úmida tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através das cortinas d'água. São indicadas para marcenarias com volume de pintura com mais de 4 horas / dia. Uma opção para quem deseja um alto padrão de qualidade no acabamento final.

### CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em painéis galvanizados anti-corrosivos;
- Cortinas d'água frontais com painéis individuais removíveis;
- Cortinas em fibra de alta resistência e fácil manutenção;
- Bomba submersa interna no tanque;
- Exaustor centrífugo de alto rendimento;
- Tanques em fibra de alta resistência e fácil limpeza;
- Pulmão de filtragem superior com filtros sintéticos;
- Luminárias superiores blindadas.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- Com piso estendido ou sem;
- Com cortina dupla ou tripla.

### VARIAÇÃO DE TAMANHO

#### Cortinas duplas - Área Útil

Frontal de 2080x2250 mm a 6080x2250 mm (LxA).

#### Cortinas tripla - Área Útil

Frontal de 2080x3125 mm a 6080x3125 mm (LxA).



Modelo F



Modelo BT



Modelo FT



### BENEFÍCIOS

- Filtragem eficiente e menor frequência de manutenção – A combinação da cortina d'água com o filtro de fibra de vidro otimiza a operação.
- Construção robusta – Painéis galvanizados anticorrosivos e exaustores centrífugos garantem resistência para operações contínuas.

- Iluminação segura – Luminárias blindadas proporcionam visibilidade ideal dentro da cabine, atendendo às normas de segurança.

# Cabine Truck

Desenvolvida especialmente para atender veículos de grande porte, principalmente em concessionárias que exigem alto desempenho em serviços de repintura e manutenção. Com dimensões personalizáveis, trata-se de um projeto especial.



## CARACTERÍSTICAS

- Estrutura robusta com diversas configurações disponíveis. Material em estrutura metálica com isolamento termoacústico em painéis PIR de 50mm.
- Sistema de aquecimento com controle de temperatura ajustável para otimizar o processo de secagem em diferentes condições climáticas.
- Sistema de exaustão eficiente, aprovado por grandes concessionárias de pesados.

# Cabine Pressurizada

As Cabines Pressurizadas garantem um ambiente controlado para a aplicação de pintura, proporcionando segurança, alta performance e um acabamento superior. Projetadas para eliminar impurezas no ar e otimizar a eficiência do processo, nossas cabines oferecem soluções sob medida para diversas necessidades industriais.



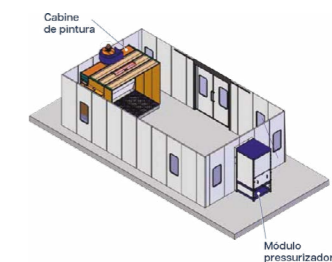
## CARACTERÍSTICAS

- Modelo Compacto – Para pequenos componentes e produção em baixa escala.
- Modelo Padrão – Ideal para peças de médio porte e aplicações versáteis.
- Modelo Sob Medida (PSI, LPS e PS) – Projetado conforme a necessidade específica de cada operação.

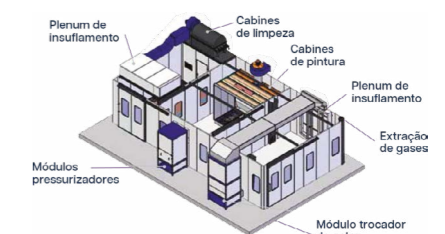
## BENEFÍCIOS

- Ambiente livre de contaminação: Filtragem eficiente para eliminar partículas indesejadas.
- Pressurização controlada: Fluxo de ar equilibrado para evitar a entrada de impurezas.
- Acabamento de alta qualidade: Pintura uniforme e sem imperfeições.
- Segurança e ergonomia: Atendem às normas de segurança e oferecem melhor conforto operacional.

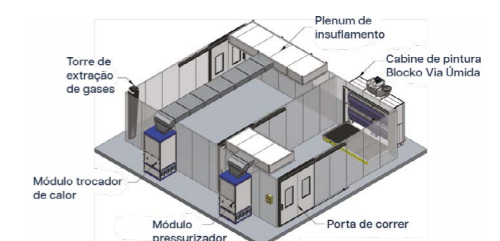
### Modelo PSI PINTURA E SECAGEM INTEGRADAS



### Modelo LPS LIMPEZA, PINTURA E SECAGEM SETORIZADOS



### Modelo PS PINTURA E SECAGEM SETORIZADOS



# Pintura a Pó

As Cabines Pressurizadas garantem um ambiente controlado para a aplicação de pintura, proporcionando segurança, alta performance e um acabamento superior. Projetadas para eliminar impurezas no ar e otimizar a eficiência do processo, nossas cabines oferecem soluções sob medida para diversas necessidades industriais.



## KIT STANDART

Juntamente com a estufa, a cabine SMART de pintura a pó e o equipamento de aplicação da tinta formam o Kit Standart. Trata-se de uma combinação de equipamentos para o processo de pintura a pó.

## CABINE SMART

Indicado para peças metálicas que podem ser componentes de móveis ou de artigos mobiliários, a aplicação de pintura eletrostática a pó atinge os melhores resultados tanto em qualidade como em resistência e eficiência.

Cabines de pintura eletrostática a pó requerem um preparo estrutural mais rigoroso, pois a tinta se fixa ao substrato pela atração eletrostática, onde a tinta possui uma carga positiva e o substrato uma carga negativa. Após a aplicação, as peças são conduzidas para a estufa onde a secagem ajudará a garantir as propriedades necessárias para durabilidade das peças.



# Pintura a Pó Alta Produtividade

A cabine de pintura a pó com ciclone foi desenvolvida para aumentar a eficiência do processo, com melhor aproveitamento da tinta e operação simplificada. O sistema separa o overspray em partículas reutilizáveis e finas descartados no coletor, contando ainda com peneiramento automático, dosagem contínua do pó coletado e painel de comando de fácil operação.



## COM CICLONE

O ciclone foi projetado para garantir alto reaproveitamento de tinta e troca rápida de cor. Sua tecnologia torna o processo de pintura mais ágil, econômico e eficiente, elevando o desempenho da operação industrial.

## CONTRAPOSTA

Cabine contraposta é uma cabine para aplicação manual ou automática de tinta a pó, com o objetivo de recobrimento da peça por nos lados esquerdo e direito. Ela possui exaustão e recolhimento de pó de ambos os lados para maximizar a eficiência.



# Estufas de secagem

Estufa com aquecimento e temperatura controlada, com possibilidade de utilização de combustíveis gás GLS, gás natural, óleo diesel, energia elétrica ou vapor. Nos casos de gás ou diesel, o processo é indireto, ou seja, sem contato do gás da queima com o ar circulante dentro da estufa. Esse modelo pode ser aplicado tanto para processos estacionários quanto contínuos.



## CARACTERÍSTICAS

- Portas de acesso de correr, basculante ou high speed com possibilidade de visores em toda estrutura lateral da estufa;
- Torres de extração de gases para situações que possuem geração de solvente ou outros inflamáveis;
- Controle de circulação de ar variável de acordo com cada processo, potencializando o uso do combustível ao máximo, reduzindo os custos de operação.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Modelos personalizados conforme necessidade de projeto de cada ambiente de pintura.

# Secagem UV Led

## SECAGEM EM SEGUNDOS

A cura UV LED para a indústria em grande escala é a verdadeira revolução. Peças complexas antes com dificuldade de secagem agora podem passar por um processo rápido de cura. O UV LED necessita de produtos preparados quimicamente para reagir à exposição de sua luz de cura. Nas linhas de produtos você encontrará unidades óticas para serem adaptadas à sua realidade ou projetos especiais.



## CARACTERÍSTICAS

- Aumento da produtividade em até 80%;
- Economia energética;
- Reduz necessidade de amplos espaços de secagem;
- Tempo reduzido de espera entre de processos de pintura.

## VARIAÇÃO DE MODELO

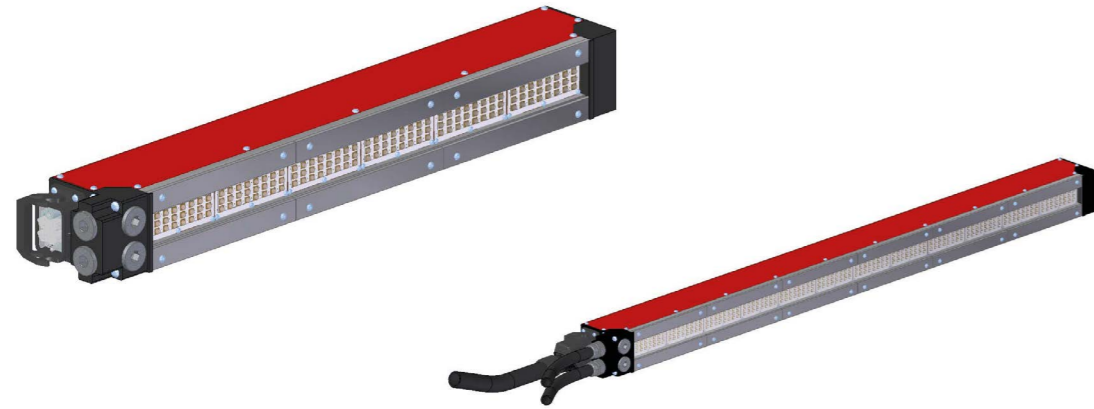
- Equipamentos de linha, unidades óticas ou projetos especiais;
- Uso manual ou estacionário;
- Áreas de exposição personalizáveis.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Personalizáveis de acordo com o processo.

## RÉGUA UV LED | PROJETOS ESPECIAIS

As Régua UV LED podem ser adaptadas para diversos processos. Através de uma visita técnica é possível levantar dados sobre a quantidade necessária de unidades e a maneira de implementação.



## EQUIPAMENTO DE LINHA | RESFRIAMENTO VIA ÁGUA

O Fast Curing System Acqua proporciona secagem em segundos de tintas, colas, vernizes entre outros materiais.

Desenvolvido para o uso contínuo para a indústria.

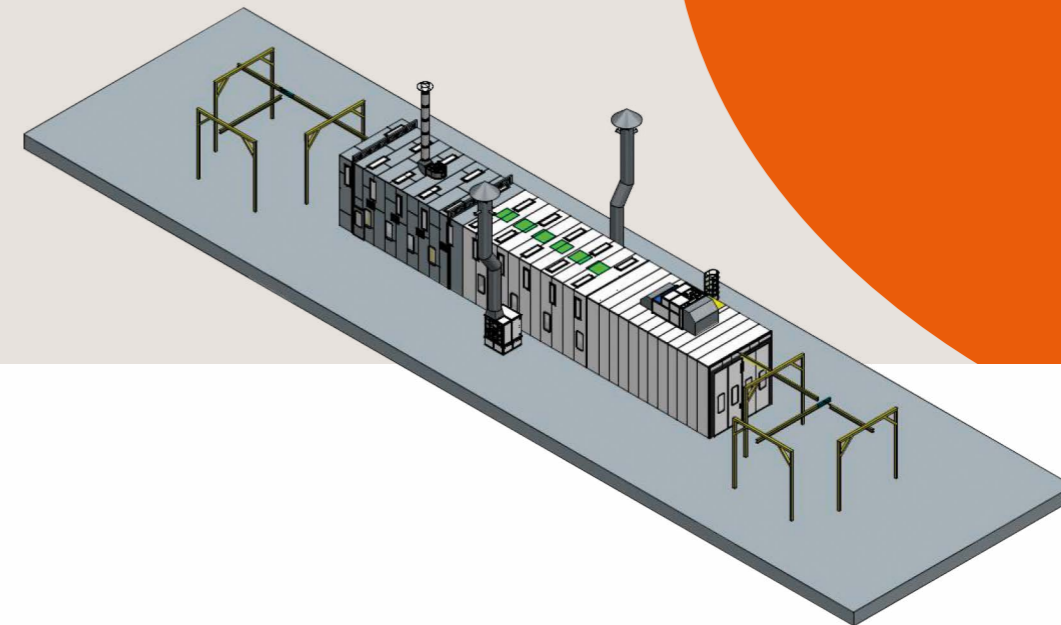


FAST CURING ACQUA



## Projetos com Automação

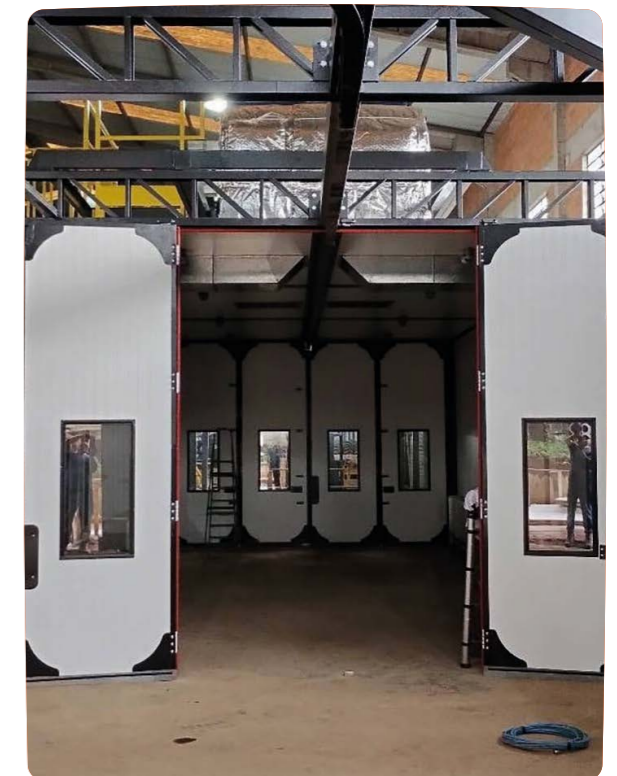
Os sistemas de movimentação são projetados para acomodar peças de diferentes dimensões com segurança e eficiência. Graças a sua construção robusta, esse sistema suporta cargas elevadas sem comprometer a estabilidade, garantindo fluxo de trabalho contínuo em todos os processos de pintura.



A monovia pode ser personalizada de acordo com o layout fabril, incluindo curvas e desvios pneumáticos que facilitam a entrada e saída das peças. A operação manual por meio de trolleys otimiza o controle durante o deslocamento, enquanto a possibilidade de linhas secundárias aumenta a flexibilidade, permitindo armazenar ou inspecionar componentes fora do trajeto principal. Dessa forma, o sistema assegura maior produtividade, menor tempo de manuseio e melhor aproveitamento de espaço, agregando valor comercial a qualquer linha de pintura.

### Modelos:

Transportadores terrestres e aéreos



# Sistemas de Exaustão

Os sistemas de aspiração são responsáveis por aspirar diversos fumos metálicos, sem a formação de nuvens de poeira ou outras partículas nocivas, evitando contaminações na pintura e protegendo a saúde dos colaboradores.

Conforme a necessidade do ambiente disponibilizamos sistemas de aspiração nas categorias: ECO, CEG e sistema de alto vácuo. Todos os equipamentos promovem a conformidade de normas ambientais e trabalhistas, garantindo segurança para empresas e seus colaboradores.



# Sistemas de Exaustão

A Central de Aspiração MASP foi desenvolvida para atender processos de lixamento que exijam alto desempenho na captura de particulados.

Sua construção em aço carbono pintado garante robustez e durabilidade, enquanto o exaustor de 10 cv proporciona vácuo suficiente para operar até 3 pontos de aspiração simultânea.



## MODELO ECO

- Captura as partículas provenientes dos fumos de solda;
- Evita a exposição de partículas contaminantes que prejudicam a saúde dos colaboradores;
- Sistema de limpeza e filtragem automática através de jato pulsante;
- Flexibilidade e Facilidade de Operação - possibilidade de conexão a lanças extensoras e braços articulados, aumentando o raio de ação dos bocais de captura viabilizando uma melhor captação das partículas contaminantes.

## MODELO CEG - 1M E 2M

- Mobilidade, equipamento de aspiração modelo portátil;
- Flexibilidade de posicionamento do bocal captor;
- Com custo reduzido, o modelo CEG-M é uma alternativa para células de trabalho isoladas ou de difícil acesso;
- Com implantação rápida, simples e econômica;
- Filtro de cartucho principal auto-limpante e com longa vida útil.

## MODELO MASP - CENTRAL DE ASPIRAÇÃO DE ALTO VÁCUO

- Alto Vácuo: Trabalha com sistema de alta pressão e baixa vazão, removendo cerca de 90% do pó gerado em operações de lixamento.
- Filtragem Eficiente: Possui cartucho em poliéster e sistema de limpeza automática controlado por CLP, mantendo alto poder de sucção e prolongando a vida útil do filtro.
- Design Compacto: ocupa pouco espaço fabril, simplificando a instalação.
- Conexões e Mangueiras: Ramificações através de dutos em aço galvanizado e utilização de mangueiras corrugadas de 7,5 m, equipadas com válvulas de fluxo para cada ponto de aspiração.



# Cabine de Aplicação de Cola



A Cabine para Aplicação de Cola foi desenvolvida para otimizar processos de colagem em ambientes industriais, oferecendo segurança, eficiência e conforto operacional. Com estrutura em painéis termoacústicos revestidos em aço carbono e pintura em epóxi de alta resistência, essas cabines proporcionam um ambiente adequado para a aplicação de adesivos, reduzindo a dispersão de partículas e garantindo melhor acabamento nas peças.

Disponíveis em diferentes dimensões, as cabines contam com sistema de exaustão centrífuga e filtragem frontal, que contribuem para o controle de resíduos e para a qualidade do ar interno e externo do ambiente fabril.

## CARACTERÍSTICAS

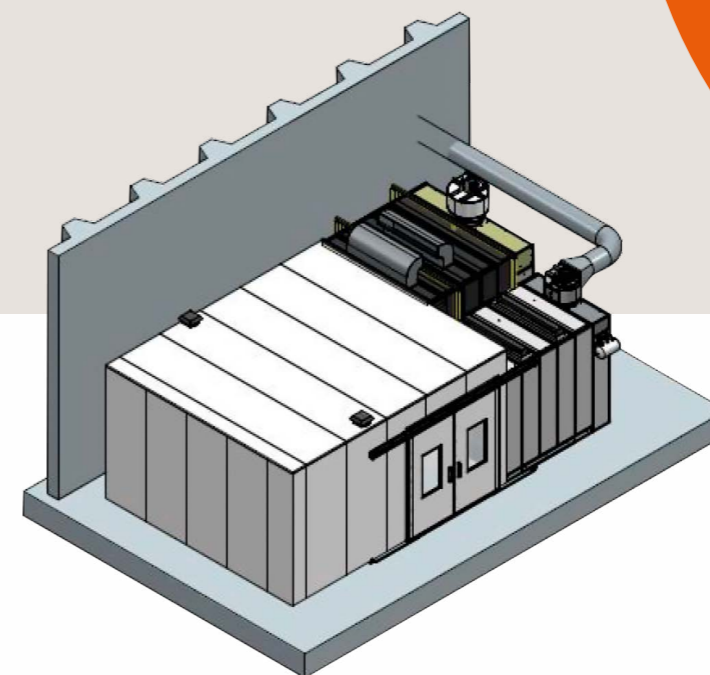
- Painéis PIR termoacústicos revestidos em aço carbono
- Bancada de apoio das peças para aplicação de cola.
- Luminárias de LED com corpo e lentes em policarbonato, com classificação IP-65.
- Dupla Barreira de filtragem com filtro de fibra de vidro e carta inercial.
- Exaustor centrífugo limit load com voluta em polipropileno e rotor em aço/alumínio e pintura anticorrosiva.
- Vazão de 6.000 m<sup>3</sup>/h. (aqui a vazão muda conforme o motor que for utilizado, dependendo do tamanho da cabine)
- Potência de 3 cv trifásico, motor com classificação IP 55. (Aqui a potência do motor altera conforme o tamanho da cabine de aplicação de cola)
- Produto em conformidade com NR-10.

## BENEFÍCIOS

- **Maior Segurança e Limpeza:** Reduz a dispersão de resíduos de cola, mantendo o local de trabalho mais limpo e seguro.
- **Qualidade no Acabamento:** A iluminação interna e a barreira de filtragem auxiliam na obtenção de melhores resultados visuais e funcionais.
- **Durabilidade e Resistência:** Estrutura robusta em painéis termoacústicos com preenchimento em EPS e pintura epóxi de alta resistência mecânica.
- **Facilidade de Operação e Manutenção:** Quadro elétrico conforme NR-10, horímetro para controle de uso e sistema de filtros de fácil substituição.

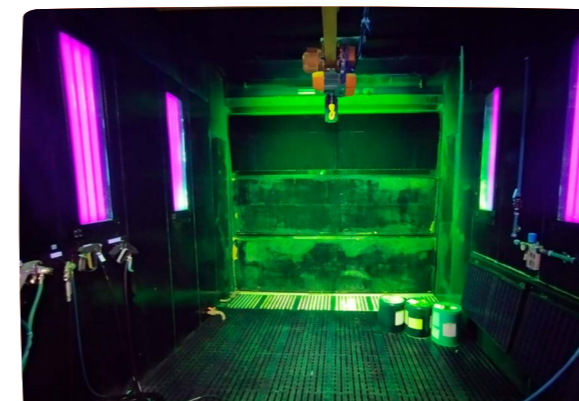
# Cabine para Líquido Penetrante

As Cabines de Aplicação FPI foram desenvolvidas para processos de inspeção por líquido penetrante, garantindo ambientes controlados e adequados para aplicação de fluido penetrante, pó revelador e inspeção final.



## CARACTERÍSTICAS

- Painéis PIR, chapas de aço galvanizado e pintura epóxi.
- Iluminação UV e luz branca, sistema de filtragem em duas barreiras



## BENEFÍCIOS

- **Maior Produtividade:** Cabines específicas para cada etapa do processo, agilizando a inspeção e reduzindo paradas.
- **Qualidade de Inspeção:** Iluminação UV e filtros eficientes, assegurando resultados precisos.
- **Durabilidade e Segurança:** Construção em painéis PIR, chapas galvanizadas e cortinas protetoras.
- **Personalização e Suporte:** Bancadas, armários e condicionamento do ambiente ajustados às necessidades do cliente, com treinamento e montagem especializados.

A hand in a white glove holds a silver spray gun. The background features a pattern of concentric circles. The word "EQUIPAMENTOS" is written in large, bold, orange letters across the middle of the image.

# EQUIPAMENTOS

Com ecossistema completo de soluções,  
conheça nossas linhas de equipamentos de  
aplicação, suprimentos e filtros.

# Pistolas Automotivas

Aplicação de desenvolvimento próprio  
com alto padrão de acabamento e  
assistência técnica nacional

# Pistolas Industriais

Tecnologia de aplicação para grandes  
volumes com robustez, economia,  
ergonomia e assistência técnica  
nacional



**PISTOLA DIMENSION  
EVOLUTION**



**PISTOLA DIMENSION  
EVOLUTION VERSÃO  
MALETA**



**PISTOLA  
DIMENSION CLEAR  
GOLD**



**PISTOLA DIMENSION  
CLEAR GOLD VERSÃO  
MALETA**



**PISTOLA DIMENSION  
NANO**



**PISTOLA PRO  
SNIPER**



**PISTOLA PRO  
CLEAR**



**PISTOLA PRO HYBRID**



**PISTOLA WHITE  
LABEL**



**PISTOLA FPRO G**



**PISTOLA DE PRESSÃO  
W71 1.5S**



**PISTOLA DE PRESSÃO  
W77 2.5S**



**NANOGUN AIRMIX®**



**NANOGUN AIRSPRAY**



**PISTOLA XCITE®  
AIRMIX®**



**PISTOLA FSTART P**



**PISTOLA  
SFLOW™ 470**



**PISTOLA FPRO**



**PISTOLA A102P**



**PISTOLA A202P**



**PISTOLA A302**



**PISTOLA NANO**



**PISTOLA  
AUTOMÁTICA  
WA 101**



**PISTOLA  
AUTOMÁTICA  
WA 200**



**A29 HPA PISTOLA  
PINTURA  
AUTOMÁTICA**



**AVX PISTOLA  
DE PINTURA  
AUTOMÁTICA  
AIRMIX®**



**TRP 501 PISTOLA  
ROBÓTICA  
ELETROSTÁTICA  
LÍQUIDA**

# Combinações de Equipamentos

Equipamentos que melhoram a produtividade e a qualidade do acabamento final em seu processo de pintura.

## LINHA AIRSPRAY



**PISTOLA FPRO + BOMBA DE MEMBRANA PRIMA**



**PISTOLA FSTART + TANQUE**



**PISTOLA W71 + BOMBA DDP10**



**BOMBA DE MEMBRANA PRIMA + NANO GUN ELETROSTÁTICA**

## LINHA AIRLESS



**PISTOLA SFLOW™ + BOMBA 30C50**



**PISTOLA SFLOW™ + BOMBA AZUR™ 52C225**

## LINHA AIRMIX®



**PISTOLA XCITE® + BOMBA 10C18**



**PISTOLA XCITE® + BOMBA 30C50**



**BOMBA DE MEMBRANA PRIMA + NANO GUN ELETROSTÁTICA**



## MISTURADOR AUTOMÁTICO PU3000

PU3000 mistura até 4 L com precisão de  $\pm 1\%$  graças ao INJECTMIX, enquanto o controle eletrônico PFE mantém fluxo contínuo e registra COVs em tempo real. Circuitos em inox e fole FLOWMAX® eliminam vazamentos, mesmo com tintas à base d'água, garantindo operação sem paradas não programadas. O resultado é acabamento uniforme e produtividade elevada.



## CYCLOMIX® EVO MISTURADOR AUTOMÁTICO

Indicado para dosagem e mistura perfeitas de 2 ou 3 componentes, com precisão de  $\pm 1\%$  por meio de um sistema de injeção patenteado pela Sames. Proporciona alta produtividade pela gestão de 2 circuitos independentes que são possíveis de limpar e abastecer sem interromper a produção.

# Aplicação a Pó

Equipamentos com qualidade reconhecida mundialmente e tecnologia focada em alta performance



**STRONG SMART**



**STRONG CLASSIC**



**STRONG MULTICOLOR  
BASE VIBRATÓRIA**



**INOCART H**



**INOCART VT**



**INOCART NDT**

# Robôs de Pintura

Robô com seis graus de liberdade adequado para linhas de pintura com sistema de transporte aéreo, piso ou esteira. Devido a sua estrutura é possível pintar peças de pequeno, médio e grande porte.



**GR 680 ST**



**GR 6100**



**GR 6150**



# Nitrogênio

Nitrowise pinta com nitrogênio ionizado gerado no próprio equipamento, garantindo aplicação homogênea, ideal para moveleira, metalmecânica e repintura automotiva.



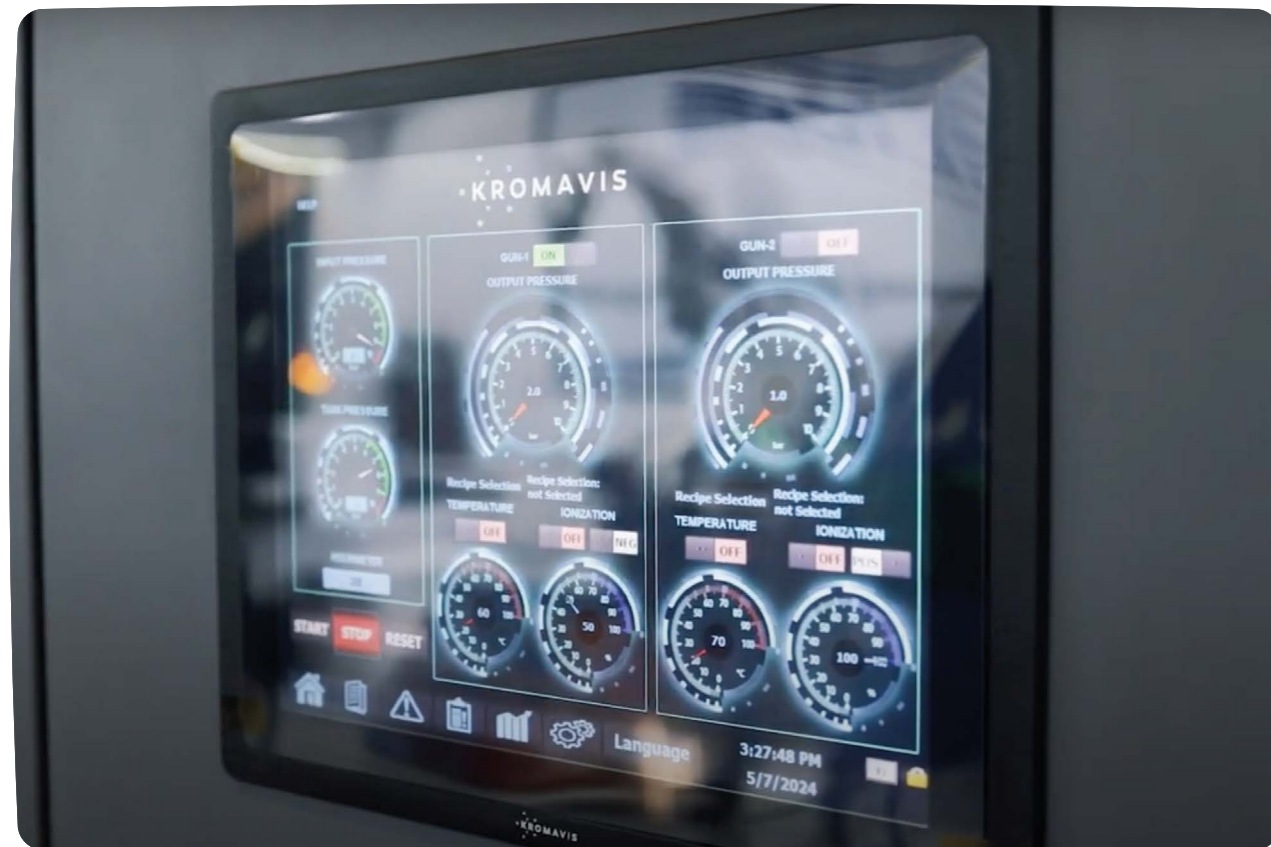
NITROWISE 150 SMART



NITROWISE 150 MANUAL



NITROWISE 500



# Secagem

Acelere o processo de cura na linha de pintura com tecnologia de ponta



SECAGEM UV LED



SECAGEM UV LED BATERIA



PAINEL DE SECAGEM INFRAVERMELHO



# Óleo e Graxa

Sistema completo para transferência de fluidos com etiqueta italiana de durabilidade.

# Fluid Keeper

O FLUID KEEPER é um sistema de monitoramento modular que permite controlar até 16 diferentes tipos de óleo ou anticongelante e até 64 pontos de distribuição diferentes.



**KIT PNEUMÁTICO MÓVEL PARA GRAXA**



**BOMBA PNEUMÁTICA PARA ÓLEO**



**MEDIDOR PARA ÓLEO**



**Unidade de controle FLUID KEEPER 8 MULTI-DISPENSE com teclado alfanumérico e display.**

É necessária 1 unidade de controle para cada 8 pontos de distribuição e permite o uso simultâneo. Até 8 unidades de controle podem ser instaladas em um único sistema eletrônico.



O FLUID KEEPER é um sistema de monitoramento modular que permite controlar até 16 diferentes tipos de óleo ou anticongelante e até 64 pontos de distribuição diferentes. Todos os dados podem ser extraídos e impressos em estatísticas periódicas com base no operador, número da ordem do trabalho, data, tipo de óleo, contêiner ou veículo.

Além disso, o sistema permite a extensão com componentes adicionais (opcional), tais como:

- Impressora de bilhetes para um relatório sobre cada dispensação individual;
- Leitor de código de barras para digitalizar os dados de cada transação;
- Sensores de segurança que detectam as pressões internas da tubagem;
- Exibição remota para a visualização da quantidade dispensada.



**SISTEMA MÓVEL DE DRENAGEM DE ÓLEO**



**KIT MÓVEL PARA ÓLEO**



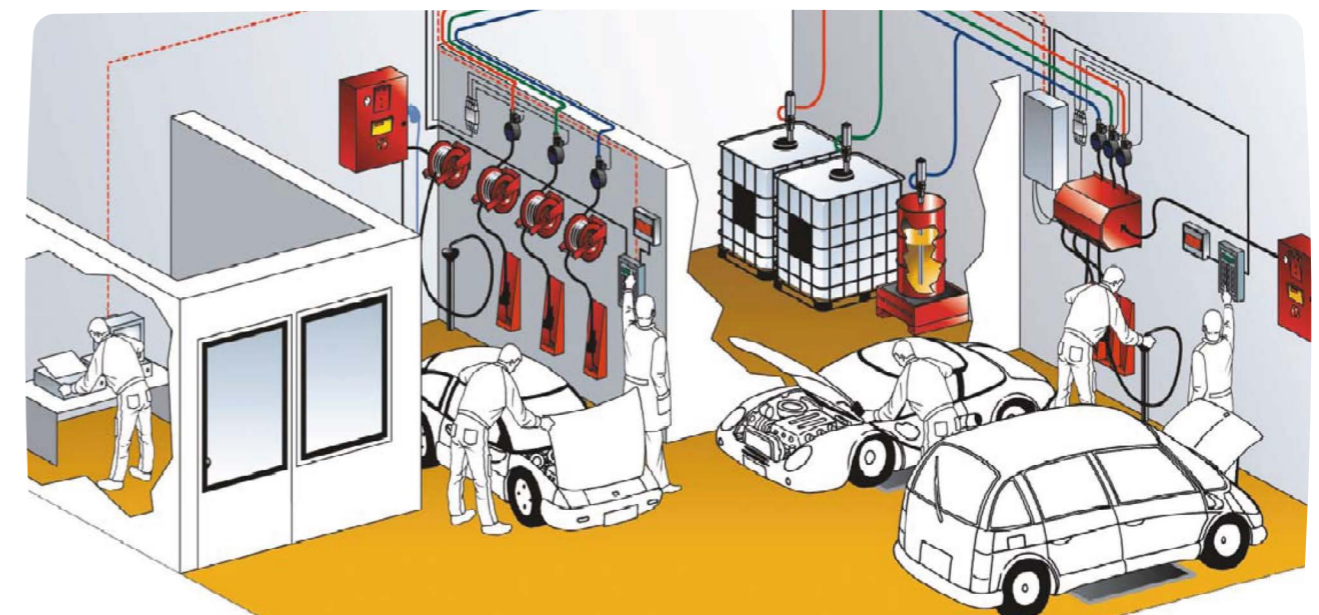
**EASY ROLLER**



**CARRETEL AUTOMÁTICO**



**LAVADORA**



Exemplo de configuração de um sistema MULTI-DISPENSE FLUID KEEPER 8 para 8 pontos de distribuição. (Cód. 8878)

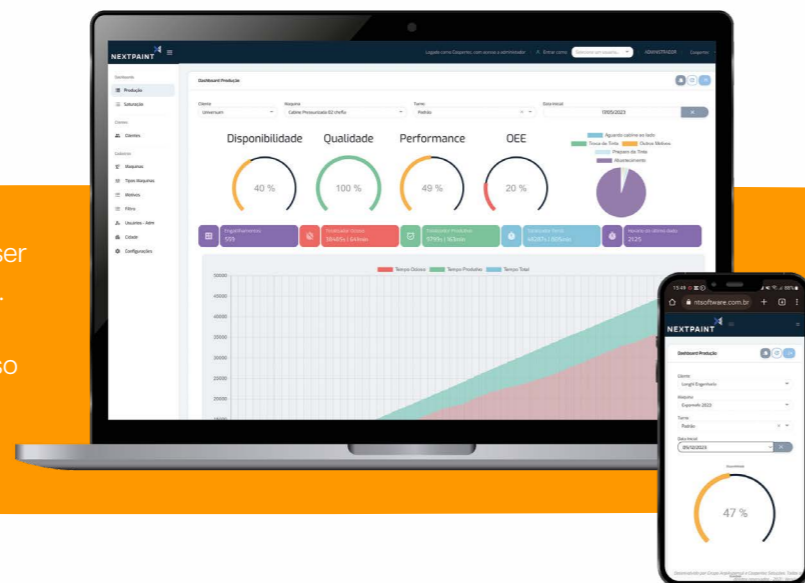
# Software para gestão do processo de pintura

Para melhorar a produtividade da sua linha de pintura, nós criamos o Nextpaint. Um software que permite o monitoramento e identificação dos principais motivos de pausa no processo de pintura.

Por meio de um hardware que é instalado junto à cabine de pintura, são enviadas informações ao software. O Nextpaint agrupa as informações em um dashboard para acompanhamento do desempenho do setor de pintura, possibilitando a correção das falhas para aumento da produtividade.

## Informações visualizadas no dashboard:

- Índice de produtividade dos setores de pintura;
  - Turnos mais produtivos;
  - Períodos de ociosidade;
  - Principais motivos de parada de pintura;
  - Sistema de aviso de saturação de filtros.
- A partir dessas informações, a gestão pode tomar decisões mais assertivas, como:
- Identificar a necessidade de upgrade ou ampliações no setor de pintura;
  - Coordenar gargalos de produção;
  - Identificar o tempo dedicado à manutenções;
  - Mensurar a periodicidade da troca de filtros.



O dashboard do Nextpaint pode ser acessado de qualquer dispositivo. Permitindo que a gestão tenha acesso às informações do processo de pintura de qualquer lugar na palma de sua mão.

# Filtros

A troca regular dos filtros é fator essencial para a qualidade da pintura, além de garantir a conformidade em relação às normas ambientais e trabalhistas. Escolha sempre os filtros originais Arply para a sua cabine de pintura.



**FILTRO PA**

CLASSE FILTRAGEM: G3

EXAUSTÃO



**FILTRO PLANO**

CLASSE FILTRAGEM: G4

INSUFLAMENTO/EXAUSTÃO



**CARTA INERCIAL**

CLASSE FILTRAGEM: G3, G4

EXAUSTÃO



**TWO LIFE**

CLASSE FILTRAGEM: M5

EXAUSTÃO



**FILTRO MANGA**

CLASSE FILTRAGEM: G5, M5, F7

EXAUSTÃO



**FILTRO MULTIBOLSA**  
Flexível e Autoportante

CLASSE FILTRAGEM: G4, M5, M6, F7, F8, F9

INSUFLAMENTO



**FILTRO COLUMBUS**  
Modelo Cubo

CLASSE FILTRAGEM: M5, M6

EXAUSTÃO



**FILTRO ENCARTONADO**  
PLISSADO

CLASSE FILTRAGEM: M5, M6

INSUFLAMENTO



**FILTRO PLENUM**  
Nacional

CLASSE FILTRAGEM: M5

INSUFLAMENTO

# LINHA FILTROS



**FILTRO PLENUM**  
Resinado Importado  
CLASSE FILTRAGEM: M5  
INSUFLAMENTO



**FILTRO FPOL**  
CLASSE FILTRAGEM: G4, M5  
INSUFLAMENTO



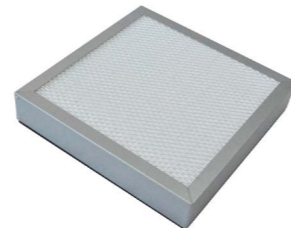
**CARTUCHO**  
CLASSE FILTRAGEM: F7, F8, F9 MERV 15  
EXAUSTÃO



**FILTRO HT**  
Alta Temperatura  
CLASSE FILTRAGEM: M6  
INSUFLAMENTO



**FILTRO PAINEL METÁLICO**  
CLASSE FILTRAGEM: G1  
EXAUSTÃO



**FILTRO HEPA**  
CLASSE FILTRAGEM: H14  
INSUFLAMENTO



**CARVÃO ATIVADO**  
CLASSE FILTRAGEM: G3, G4  
EXAUSTÃO

## CLASSIFICAÇÃO ABNT - NBR 16101 FILTROS GROSSOS E FINOS

GRUPO DE FILTROS	CLASSE DE FILTRAGEM	ASHRAE 52.1		
		% Arraste (Am)	Eficiência % (Em)	ASHRAE 52.2
<b>G</b> GROSSOS (% de Absorção)	G1	50% ≤ Am < 65%	—	MERV 1
	G2	65% ≤ Am < 80%	—	MERV 2, 3
	G3	80% ≤ Am < 90%	—	MERV 4, 5 e 6
	G4	90% ≤ Am	—	MERV 7, 8 e 9
<b>M</b> MÉDIOS	M5	—	40% ≤ Em < 60%	MERV 10
	M6	—	60% ≤ Em < 80%	MERV 11 e 12
<b>F</b> FINOS (Dust Spot Efficiency %)	F7	—	80% ≤ Em < 90%	MERV 13
	F8	—	90% ≤ Em < 95%	MERV 14
	F9	—	95% ≤ Em	MERV 15

## CLASSIFICAÇÃO NORMA EUROPEIA EN 1822 FILTROS ABSOLUTOS

GRUPO DE FILTROS	CLASSE DE FILTRAGEM	Eficiência para partículas 0,3um
<b>HEPA</b>	E10	85%
	E11	95%
	E12	99,5%
	H13	99,95%
	H14	99,995%
Eficiência para partículas 0,12um		
<b>U ULPA</b>	U15	99,9995%
	U16	99,99995%
	U17	99,999995%

# KORIA SUMMIT<sup>®</sup>

O PALCO  
DA INOVAÇÃO  
DA PINTURA  
BRASILEIRA.

PRÓXIMA EDIÇÃO  
**MARÇO 2027**

VEJA COMO FOI A EDIÇÃO  
DO **KORIA SUMMIT 2026**



O 1º Koria Summit foi criado para elevar o nível técnico e estratégico do setor de pintura industrial, unindo teoria, prática e networking de alto nível em uma experiência imersiva inédita.

**12 HORAS**  
DE CONTEÚDO

**+ 400**  
PESSOAS

**15**  
EXPOSITORES

**25**  
**PALESTRAS**  
SENDO 3  
INTERNACIONAIS

**3 TRILHAS**  
DE CONHECIMENTO  
INDUSTRIAL  
MOVELEIRO  
AUTOMOTIVO

**26 MARCAS**  
**PARCEIRAS**  
ENTRE  
PATROCINADORES  
E APOIADORES



Acesse para saber mais  
sobre o **KORIA SUMMIT**

Da **preparação**  
ao **último** detalhe

**8X** *Top*  
*móbile* **3X**  Campeãs da  
Inovação

**KORIA**<sup>®</sup> **30** ANOS  
TUDO PARA PINTAR



[www.koria.com.br](http://www.koria.com.br)

**MATRIZ:** Caxias do Sul - RS | **FILIAL:** Araras - SP