

# SISTEMA MÓVEL PARA DRENAGEM DE ÓLEO



## ESPECIFICAÇÕES

Unidade combinada para coleta e sucção de óleo usado, com reservatório de 80 litros, vasilha ampla de 10 litros, câmara de inspeção transparente e descarte pneumático. Ideal para oficinas que priorizam eficiência e organização.

## VANTAGENS

- Função 2 em 1: coleta por gravidade e sucção a vácuo via sistema Venturi.
- Câmara transparente: facilita o controle visual da quantidade e qualidade do óleo.
- Descarte pneumático: esvaziamento rápido e sem esforço com ar comprimido.
- Alta mobilidade: estrutura com rodas e rodízios para fácil manuseio na oficina.

## MERCADOS



AGRICULTURA  
CONSTRUÇÃO  
TERRAPORAÇÃO



INDÚSTRIA



FROTAS  
CONCESSIONÁRIAS